

## Guía de Soluciones



Henkel



# Introducción

## ¿Cómo puede ayudarle esta guía a elegir correctamente?

**Esta Guía de Soluciones se ha desarrollado para que la selección de los productos de la gama Henkel sea fácil, rápida y acertada. Seleccione el mejor artículo y elija la opción más adecuada para su negocio.**

Henkel es una empresa multinacional, especialista en marcas y tecnologías, que ofrece una polifacética competencia desde una sola fuente. Consolidadas marcas como Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak® son la clave para asegurar el éxito, actual y futuro, en el mercado.

### **Funcionalidad. Sencillez. Rapidez**

Las soluciones de Henkel, están diseñadas para ayudar a todos los profesionales del mantenimiento industrial a trabajar de forma más eficaz, aumentando la fiabilidad y reduciendo el tiempo de parada y los fallos de los equipos.

Esta guía le ofrece la solución más rápida, clara y efectiva para sus problemas más comunes. Se divide en los siguientes apartados:

- Solución del problema.
- Clasificación de productos de la gama Henkel.
- Listado de los productos con información para pedidos.

### **Los Seminarios conducen a un ahorro de costes**

Ahorre en tiempo y costes a la vez que incrementa la fiabilidad de su equipo. Los Seminarios Loctite® que se realizan en la planta del cliente están diseñados para:

- Adaptarse a sus necesidades.
- Dotar al personal de mantenimiento de los conocimientos y herramientas necesarias.
- Reducir los costes de mantenimiento y las paradas de producción.

Para mayor información o servicios, consulte nuestra pagina web en **[www.henkel.es](http://www.henkel.es)** o bien contacte con el Servicio Técnico de Henkel. Si desea información adicional puede visitar nuestra web **[www.loctite-users-choice.com](http://www.loctite-users-choice.com)**.



|    |                                                                |
|----|----------------------------------------------------------------|
| 4  | Guía de Solución de Problemas                                  |
| 10 | Fijación de Roscas                                             |
| 12 | Sellado de Roscas y Tuberías                                   |
| 14 | Juntas                                                         |
| 16 | Retención                                                      |
| 18 | Unión Instantánea                                              |
| 20 | Unión Estructural                                              |
| 22 | Sellado y Unión Flexible – Siliconas                           |
| 24 | Sellado y Unión Flexible – Polímeros MS                        |
| 26 | Compuestos con Rellenos Metálicos                              |
| 28 | Recubrimientos Protectores Antidesgaste                        |
| 30 | Limpieza                                                       |
| 32 | Preparación Superficial                                        |
| 34 | Lubricación – Aceites y Película Seca / Grasas / Antigripantes |
| 40 | Tratamiento Superficial y Anticorrosión                        |
| 41 | Productos para Reparaciones de Emergencia                      |
| 42 | Equipos                                                        |
| 45 | Seminario sobre Mantenimiento                                  |
| 46 | Bombas y Decantadores Centrífugos / Caja de engranajes y Ejes  |
| 50 | Información para Pedidos / Índice                              |



## ¿Cuál es el problema ?



### **Tuercas, Tornillos, Espárragos y Piezas Roscadas**

- Tuercas, tornillos, espárragos y otras piezas roscadas que se aflojan.
- Necesidad de prevenir la corrosión y el agarrotamiento de las roscas.

**Página**

**10**



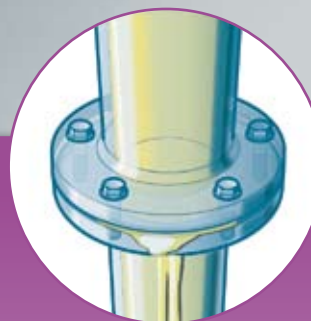
### **Sistemas de Tuberías de Fluidos**

- Fugas por uniones roscadas de tuberías hidráulicas, neumáticas, de refrigerante, de aceite y otras.
- Bloqueos causados por restos de cintas convencionales y selladores a base de cáñamo/pasta.
- Necesidad de fijar y sellar válvulas, manómetros, grifos y accesorios en cualquier posición sin que se produzcan fugas.

Véanse también los Productos para Reparaciones de Emergencia en la página 41.

**Página**

**12**



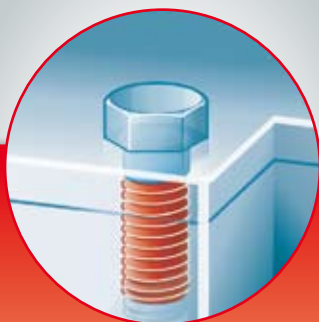
### **Fuga en Bridas**

- Fugas en bridas atornilladas.
- Corrosión por frotamiento y/o fatiga de tornillos.
- Aflojamiento de tornillos por relajación de juntas.
- Necesidad de impedir movimiento relativo entre bridas.

**Página**

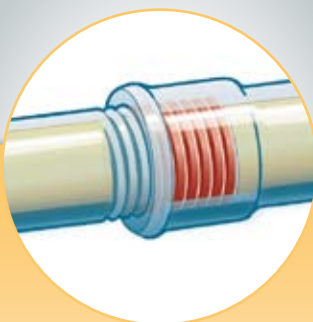
**14**

### **Solución**



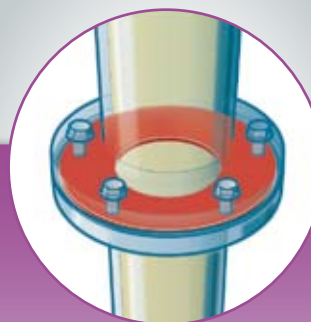
### **Fijación de Roscas**

### **Solución**



### **Sellado de Roscas y Tuberías**

### **Solución**



### **Juntas**



## Cojinetes, Casquillos, Ejes, Piezas Cilíndricas

- Aflojamiento y consiguiente ovalización de cojinetes, casquillos, ejes y otras piezas cilíndricas.
- Prevenir la corrosión y el desgaste por frotamiento en conjuntos coaxiales.
- Aumentar la resistencia.
- Facilitar el proceso de montaje.

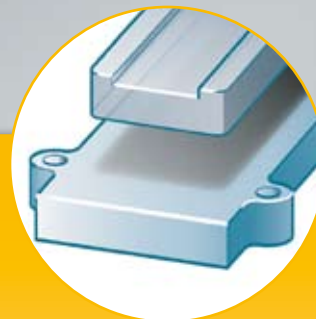
Página  
**16**



## Unión de Piezas Pequeñas

- Unión rápida de materiales diferentes.
- Sujeción temporal de piezas durante su posicionamiento o reparación.
- Reutilización de piezas rotas.
- Necesidad de agilizar la producción.

Página  
**18**

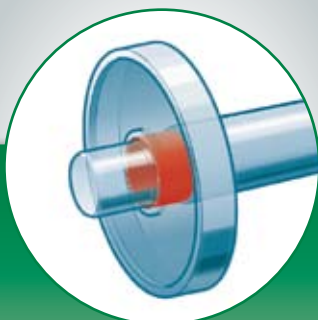


## Unión de Grandes Piezas Estructurales

- Uniones fuertes y duraderas entre materiales diferentes.
- Sustitución de soldaduras o remaches por una unión libre de problemas de corrosión, con reducción de tensiones.

Página  
**20**

## Solución



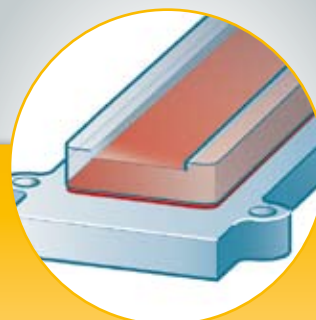
**Retención**

## Solución



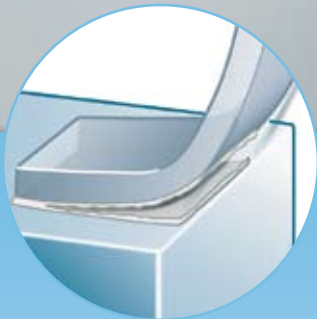
**Unión Instantánea**

## Solución



**Unión Estructural**

## ¿Cuál es el Problema?



### Unión Flexible de Piezas

- Unión resistente a impactos y vibraciones.
- Adhesión permanentemente flexible de materiales diferentes.
- Uniones con grandes holguras o sujetas a altas temperaturas.

Página

22

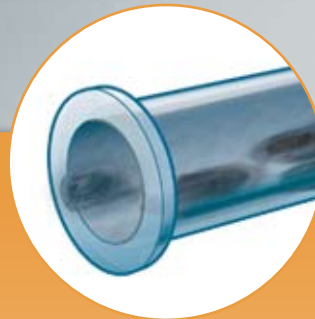


### Piezas Dañadas

- Reconstrucción, restauración reparación de piezas y conjuntos metálicos.
- Moldeo de piezas, construcción de moldes y dispositivos de sujeción.

Página

26



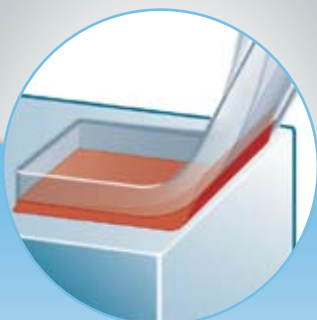
### Recubrimientos

- Reparación o prevención de la erosión, la abrasión por deslizamiento, el desgaste y la corrosión de equipos tales como cuerpos de bombas, tolvas, ciclones, etc..
- Protección contra la cavitación.

Página

28

### Solución



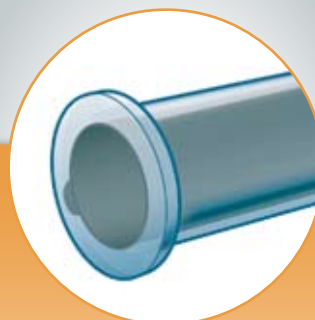
### Sellado y Unión flexible

### Solución



### Compuestos con Rellenos Metálicos

### Solución



### Recubrimientos Protectores Antidesgaste



## Limpieza de Piezas y de Manos

- Limpieza de piezas previa a la utilización de adhesivos y selladores.
- Necesidad de eliminar resinas curadas, siliconas, juntas viejas y otros compuestos sin dañar la superficie.
- Limpieza de contactos eléctricos.
- Limpieza de manos para eliminar tinta, pintura, resina y suciedad difícil, con o sin agua.

**Página**

**30**

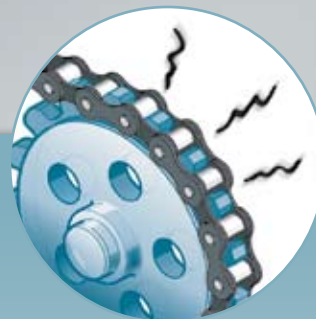


## Adhesivos y Selladores de Curado Lento

- Curado lento de adhesivos y selladores en piezas pasivadas, inertes o contaminadas con aceite.
- Trabajos en ambientes fríos.
- Adhesión pobre al sustrato.

**Página**

**32**



## Lubricación

- Necesidad de contrarrestar el desgaste y agarrotamiento causado por la fricción.
- Resistencia a altas temperaturas y a condiciones de funcionamiento adversas.

Véanse también los Productos para Reparaciones de Emergencia, en la página 41.

**Página**

**34**

## Solución



**Limpieza**

## Solución



**Preparación superficial**

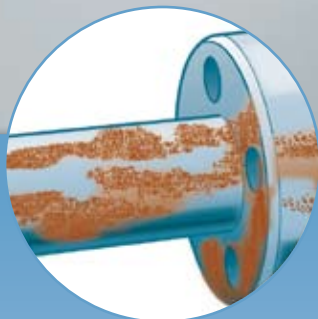
## Solución



**Lubricación**



## ¿Cuál es el problema?



### Corrosión de Componentes

- Prevenir la corrosión después del montaje o durante el almacenamiento.
- Protección contra efectos electroquímicos.
- Protección de soldaduras a altas temperaturas.

Página

40



### Reparaciones de Emergencia

- Relleno de agujeros sobredimensionados, alisado de soldaduras rugosas, reparación de defectos no estructurales.
- Confección de una nueva junta tórica, in situ.
- Reparación y sellado de emergencia de tuberías dañadas o con fugas.

Página

41



### Dosificación de Adhesivos y Selladores

- Aplicación de productos espesos o fluidos de forma fácil, limpia, precisa y sin desperdicio.
- Opción manual o semi-automática.

Página

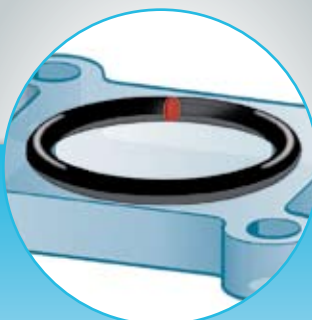
42

### Solución



**Tratamiento Superficial y Anticorrosión**

### Solución



**Productos para Reparaciones de Emergencia**

### Solución



**Equipos**





## Formación a Clientes

- Reducir las tareas de mantenimiento habituales y el número de reparaciones innecesarias.
- Reducir los tiempos de reparación.
- Mejorar la seguridad reduciendo el riesgo de lesiones.
- Reducir los costes de desecho, tiempo de limpieza y materiales.

**Página**

**45**



## Bombas / Centrífugas Cajas de engranaje / Ejes

- Prevenir costosas paradas de producción.
- Incrementar la fiabilidad y el rendimiento.
- Hacer juntas de cualquier forma y tamaño.
- Prevención del desgaste de juntas y la corrosión.

**Página**

**46**



## Homologación de Productos

En los adhesivos tecnológicos y en los productos industriales en general las homologaciones juegan un papel importante. En Europa hay una amplia variedad de homologaciones. Entre los que cabe destacar:

- Agua potable WRC (REINO UNIDO)  
KTW (ALEMANIA).
- Homologación para gas  
EN 751 DVGW (ALEMANIA).
- Homologación NSF (comida, agua etc.).

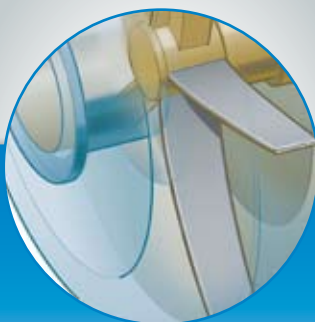
Si desea más información sobre homologaciones, por favor, consulte al departamento de servicio técnico.

## Solución



**Seminario sobre  
Mantenimiento**

## Solución



**Programas de Reparación**

## Índice

**Página**

**50**

**Capacidades e Información  
para Pedidos**

# Fijación de Roscas

- Monocomponentes
- Limpios y fáciles de aplicar
- Resistentes a las vibraciones
- Fijan y sellan cualquier rosca
- Reducen los costes de inventario

## Sugerencias prácticas:

- Limpie, desengrase y seque las piezas antes de aplicar el adhesivo. Utilice Loctite® 7063 (consulte **Limpieza** en las páginas 30 y 31).
- Si el Fijador de Roscas ha de aplicarse a menos de 5°C, se aconseja un tratamiento previo con Loctite® 7240 o Loctite® 7649 (consulte **Preparación de Superficies** en las páginas 32 y 33).
- Para piezas de plástico consulte **Adhesión Instantánea** en las páginas 18 y 19.

## Solución

## ¿Están las piezas ya montadas?



| Tamaño de la rosca                            | Hasta M 6        | Hasta M 36       | Hasta M 36           |
|-----------------------------------------------|------------------|------------------|----------------------|
| Resistencia funcional después de <sup>1</sup> | 3 horas          | 6 horas          | 2 horas              |
| Par de rotura tornillos M10                   | 10 Nm            | 6 Nm             | 20 Nm                |
| Temperatura operativa                         | -55 °C a +150 °C | -55 °C a +150 °C | -55 °C a +150 °C     |
| Capacidades                                   | 50 ml, 250 ml    | 50 ml, 250 ml    | 10 ml, 50 ml, 250 ml |
| Equipo <sup>2</sup>                           | 97001/98414      | 97001/98414      | 97001/98414          |

<sup>1</sup> Valor típico a 22 °C.

<sup>2</sup> Si desea información más detallada consulte las páginas 42 y 43.

N.A.: No aplicable.



### Loctite® 290

- Recomendado para la fijación de tornillería premontada, p. ej. tornillos de instrumentos, conectores eléctricos, y tornillos de ajuste.



### Loctite® 222

- Recomendado para la fijación de baja resistencia, para fijar tornillos de ajustes y tornillos de cabeza avellanada.
- Efectivo en metales de baja resistencia como aluminio o latón que podrían romperse durante el desmontaje.

P1 NSF Reg. No.: 123002



### Loctite® 243

- Efectivo en todo tipo de tornillería metálica.
- Evita el aflojamiento por vibraciones en tornillos de montaje de motores o bombas, cajas de cambio o prensas.
- Permite el desmontaje con herramientas manuales.
- Indicado cuando las piezas están ligeramente contaminadas con aceites.

P1 NSF Reg. No.: 123000



No

¿Que resistencia necesita?

Media

Alta

Semisólido

Líquido

Líquido

Semisólido

248

2701  
(270 mejorado)

278

268

Hasta M 50

Hasta M 20

Hasta M 36

Hasta M 50

6 horas

6 horas

3 horas

24 horas

19 Nm

38 Nm

30 Nm

25 Nm

-55 °C a +150 °C

-55 °C a +150 °C

-55 °C a +200 °C

-55 °C a +150 °C

Barra 9 g, 19 g

10 ml, 50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

Barra 9 g, 19 g

N.A.

97001/98414

97001/98414

N.A.



## Loctite® 248

- Fácil de usar.
- No descuelga ni gotea.
- Para aplicaciones donde el acceso es difícil, vertical o debajo de la maquinaria.
- Efectivo sobre todo tipo de conexiones roscadas metálicas.
- Permite el desmontaje con herramientas manuales.

Certificado según la norma NSF/ANSI, Standard 61



## Loctite® 2701 (Loctite® 270 mejorado)

- Para todo tipo de tornillos metálicos, incluso de acero inoxidable o pasivados p. ej. zincados.
- Recomendado para la fijación permanente de espárragos en bloques de motor y cuerpos de bombas.
- Utilizar cuando el mantenimiento no requiera un desmontaje habitual.

Loctite® 270: P1 NSF Reg.

No.: 123006

Loctite® 2701: Aprobación DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0617



## Loctite® 278

- Tolera el aceite.
- Resistente a la temperatura.
- Utilizar cuando el mantenimiento no requiera un desmontaje habitual.



## Loctite® 268

- Fácil de usar.
- No descuelga ni gotea.
- Para aplicaciones donde el acceso es difícil, vertical o debajo de la maquinaria.
- Efectivo sobre todos los tipos de conexiones roscadas metálicas.
- Recomendado en piezas que no requieran desmontajes frecuentes p. ej. sistema de suspensión, motor de transmisión y anclaje de bombas, ballestas y espárragos.



# Sellado de Roscas y Tuberías

- Monocomponentes
- No se deforman ni contraen y no bloquean el sistema
- Sustituyen a las cintas y al cáñamo con pasta
- Permiten el desmontaje

## Sugerencias prácticas:

- Todas las piezas deben estar desengrasadas, limpias y secas antes de aplicar el adhesivo. Utilice Loctite® 7063 (Consulte **Limpieza** en las páginas 30 y 31).
- Si el sellador anaeróbico (Loctite® 542, 561, 572, 577 o 586) se aplicara a menos de 5°C se aconseja un tratamiento previo con Loctite® 7240 o Loctite® 7649. (Consulte **Preparación de Superficies** en las páginas 32 y 33).

## ¿ Las piezas son de plástico o de metal?

Metal, plástico o combinación de ambas

## ¿Necesita realizar ajustes posteriores al montaje?

Sí

No

Fino

Hilo

Gel

Líquido

55

5331

542

## Solución

| Sustratos a sellar                 | Metal, plástico o ambos | Metal, plástico o ambos | Metal            |
|------------------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------|
| Tamaño máximo de rosca             | Probado a 4"            | 3"                      | 3/4"             |
| Resistencia al desmontaje          | Baja                    | Baja                    | Media            |
| Sellado instantáneo a baja presión | Sí (presión total)      | Sí                      | No               |
| Temperatura operativa              | -50 °C a +130 °C        | -50 °C a +150 °C        | -55 °C a +150 °C |
| Capacidades                        | 50 m, 150 m             | 100 ml                  | 50 ml, 250 ml    |
| Equipos <sup>1</sup>               | N.A.                    | N.A.                    | 97001 / 98414    |

<sup>1</sup> Si desea información más detallada consulte las páginas 42 y 43.  
N.A.: No aplicable.



### Loctite® 55

- No cura, sellado inmediato a alta presión.

**Homologación WRC para utilizar con agua potable hasta 85 °C. Cumple la norma BS 6920 KTW para su uso en agua caliente y fría.**

**Homologación DVGW (No. DV-5142AU 0166) para agua y gas.**

**Ensayado conforme a la normativa EN751-2 clase ARp y DIN 30660.**

**Certificado según la Norma ANSI/ NSF Standard 61.**



### Loctite® 5331

- Recomendado para uso en conducciones roscadas de plástico, o de plástico con metal, que transporten agua fría o caliente, p. ej. sistemas de tuberías de plástico, para agua agrícola, industrial o desagües.

**Homologación WRC para utilizar con agua potable hasta 85 °C.**

**Homologación DVGW (No. NG-5146AR0618) para agua y gas.**

**Ensayado conforme con la normativa EN 751-1.**

**P1 NSF Reg. No.: 123620.**



### Loctite® 542

- Recomendado para roscas de paso fino, como las que se emplean en hidráulica, neumática y racorería en general.

**Homologación DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0855.**





## Metal

### ¿Rosca de paso fino o grueso?

#### Medio

#### Gel

**586**

#### Grueso

#### Gel

**577**

#### Gel

**572**

#### Semisólido

**561**

| Metal            | Metal            | Metal            | Metal            |
|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 2"               | 3"               | 3"               | 3"               |
| Alta             | Media            | Media            | Baja             |
| No               | Sí               | Sí               | Sí               |
| -55 °C a +150 °C | -55 °C a +150 °C | -55 °C a +150 °C | -55 °C a +150 °C |
| 50 ml, 250 ml    | 50 ml, 250 ml    | 50 ml, 250 ml    | Barra 19 g       |
| N.A.             | 97002            | 97002            | N.A.             |



#### Loctite® 586

- Curado lento, sellador de alta resistencia.
- Especialmente adecuado para el cobre y el latón.



#### Loctite® 577

- Sellador de uso general para todo tipo de roscas metálicas bastas.
- Ideal para las aplicaciones rápidas a bajas temperaturas p. ej. mantenimiento de plantas en el exterior.

**P1 NSF Reg. No.: 123001.**  
**Homologación DVGW (EN 751-1):**  
**NG-5146AR0621.**  
**WRC Homologación (BS 6920):**  
**0302507.**



#### Loctite® 572

- Adecuado para todo tipo de roscas metálicas bastas.
- Ideal cuando se requiere un curado lento para ajustar las conexiones.



#### Loctite® 561

- Fácil de usar.
- No descuelga ni gotea.
- Recomendado para todas las roscas metálicas bastas donde haya desmontaje frecuente.
- Aplicable en una amplia variedad de industrias p. ej. procesos químicos, tratamientos de aguas residuales y automoción.

**Certificado según la norma NSF/ANSI, Standard 61.**

# Juntas

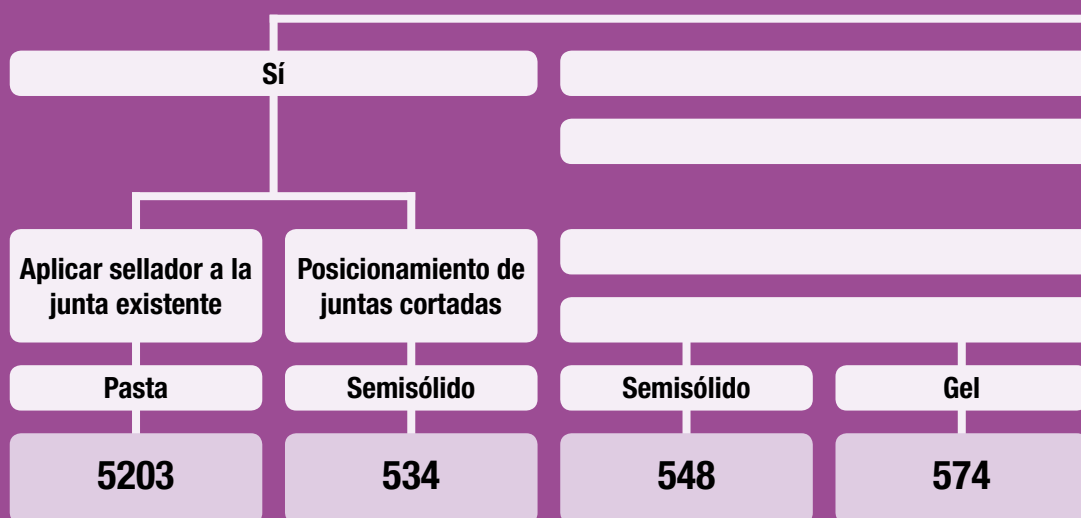
- **Monocomponentes**
- **Rellenan todas las cavidades. No se necesita un acabado fino de las superficies**
- **No necesitan cuñas de reglaje. No necesitan reaprietes**
- **Excelente sellado instantáneo**
- **Curados resisten altas presiones**
- **Permiten el desmontaje**

## Sugerencias prácticas:

- Limpie los residuos de viejas juntas con Loctite® 7200 Quita Juntas.
- Todas las piezas deben estar desengrasadas, limpias y secas antes de aplicar el adhesivo. Utilice Loctite® 7063. (Consulte **Limpieza** en las páginas 30 y 31).
- Si el sellador anaeróbico se aplica a menos de 5 °C, se recomienda un tratamiento previo con Loctite® 7240 o Loctite® 7649. (Consulte **Tratamiento Superficial** en las páginas 32 y 33).

## Solución

## ¿Es necesario utilizar la junta existente como cuña de reglaje?



| Tipo de brida             | Rígida                 | Rígida o Flexible | Rígida           | Rígida                         |
|---------------------------|------------------------|-------------------|------------------|--------------------------------|
| Método de curado          | Anaeróbico             | Anaeróbico        | Anaeróbico       | Anaeróbico                     |
| Resistencia a aceites     | Excelente              | Buena             | Buena            | Excelente                      |
| Resistencia a agua/glicol | Moderada               | Buena             | Buena            | Excelente                      |
| Temperatura Operativa     | -55 °C a +150 °C       | -55 °C a +150 °C  | -55 °C a +150 °C | -55 °C a +150 °C               |
| Capacidades               | 50 ml, 300 ml Cartucho | 9 g, 19 g Barra   | 9 g, 18 g Barra  | 50 ml, 160 ml Cartucho, 250 ml |
| Equipo <sup>1</sup>       | 97040, 97002           | N.A.              | N.A.             | 97002                          |

<sup>1</sup> Si desea información más detallada consulte las páginas 42 y 43.  
N.A.: No aplicable.



**Loctite® 5203**

- Permite el desmontaje fácil de bridas metálicas.
- Ideal para revestir y reutilizar juntas para mejorar el sellado.



**Loctite® 534**

- Recomendado para mantener en posición a las juntas precortadas durante el montaje.
- Puede ser aplicado a todo tipo de juntas: goma, corcho, papel y metal.



**Loctite® 548**

- Recomendado para todo tipo de bridas metálicas rígidas, de hierro, acero y aluminio, p. ej. compresores y carcasas de motor.



**Loctite® 574**

- Recomendado para su uso en piezas metálicas rígidas, p. ej. cuerpos de bombas y componentes de fundición.



No

¿Qué holgura debe rellenar el sellador?

Hasta 0,25 mm

Mayor de 0,25 mm

Metales

Piezas de plástico o de plásticos y metal combinados

Pasta

Pasta

Pasta

Pasta

Pasta

518

510

5910

5699

5970

Rígida

Rígida

Flexible

Flexible

Flexible

Anaeróbico

Anaeróbico

Humedad

Humedad

Humedad

Excelente

Excelente

Excelente

Buena

Excelente

Excelente

Excelente

Moderada

Excelente

Buena

-55 °C a +150 °C

-55 °C a +200 °C

-60 °C a + 200 °C

-60 °C a + 200 °C

-60 °C a + 200 °C

25 ml Jeringa,  
50 ml, 300 ml Cartucho

50 ml, 250 ml, 300 ml  
Cartucho

50 ml, 300 ml Cartucho

300 ml Cartucho

300 ml Cartucho

97040, 97002

97040, 97002

97040, 97002

97040, 97002

97040, 97002



Loctite® 518

- Recomendado para usar en bridas rígidas de hierro, acero y aluminio.

P1 NSF Reg. No.: 123758.



Loctite® 510

- Ideal para emplearlo en bridas rígidas donde es necesaria una alta resistencia a las temperaturas y a los productos químicos.

P1 NSF Reg. No.: 123007.



Loctite® 5910

- Para reemplazar juntas precortadas de corcho y papel en bridas y tapas metálicas estampadas.
- Recomendado para utilizar donde exista alta vibración o flexión.
- Puede ser aplicado también en piezas de plástico y metal y pintado.
- Tacto seco transcurridos 20 min.



Loctite® 5699

- Recomendado para sellar todo tipo de bridas incluso de estampación cuando se requiera resistencia al agua/glicol.
- Tacto seco transcurridos 10 min.

P1 NSF Reg. No.: 122998.



Loctite® 5970

- Para reemplazar juntas precortadas de corcho y papel en bridas y tapas metálicas estampadas.
- Uso recomendado donde existan altas vibraciones o flexión.
- Puede aplicarse también en piezas de plástico y pintadas.
- Tacto seco transcurridos 25 min.



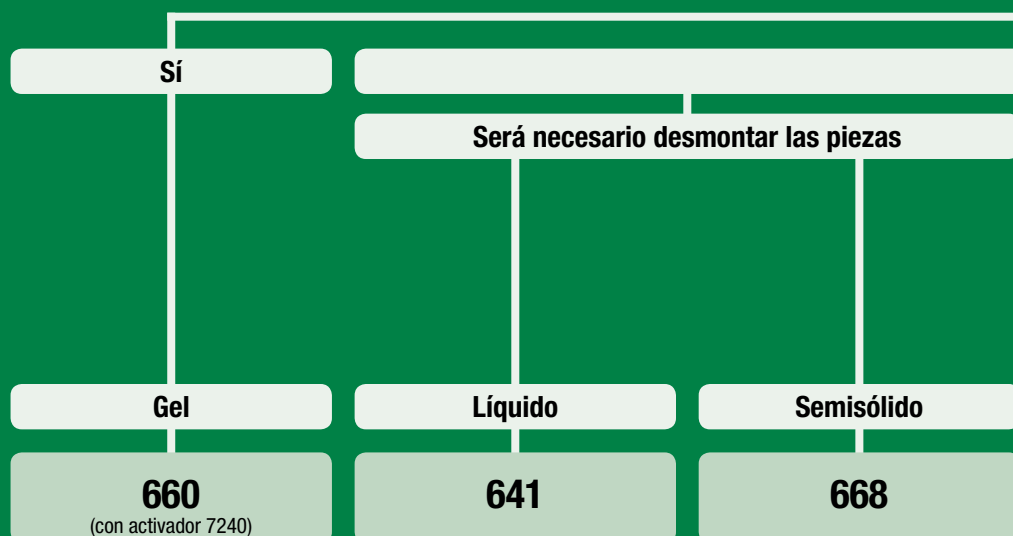
# Retención

- Monocomponentes
- Rellenan todas las cavidades. Contacto 100 %
- Previenen la corrosión
- La tensión se distribuye uniformemente en la unión
- Soporta grandes cargas
- Elimina la corrosión por frotamiento

## Sugerencias prácticas:

- Las piezas deben estar limpias de grasa y secas antes de aplicar el adhesivo. Utilice Loctite® 7063 (Consulte **Limpieza** en las páginas 30 y 31).
- Si el adhesivo ha de aplicarse a menos 5 °C, realice un tratamiento previo con Loctite® 7240 o con Loctite® 7649. (Consulte **Preparación de Superficies** en las páginas 32 y 33).
- Su empleo en diseños existentes incrementan la resistencia de estos.

## ¿Está muy desgastado el conjunto?



## Solución

| Holgura diametral                       | Hasta 0,5 mm     | Hasta 0,1 mm         | Hasta 0,15 mm    |
|-----------------------------------------|------------------|----------------------|------------------|
| Resistencia necesaria                   | Alta             | Moderada             | Moderada         |
| Resistencia a manipulación <sup>1</sup> | 20 min.          | 30 min.              | 30 min.          |
| Temperatura Operativa                   | -55 °C a +150 °C | -55 °C a +150 °C     | -55 °C a +150 °C |
| Capacidades                             | 50 ml            | 10 ml, 50 ml, 250 ml | Barra 9 g, 19 g  |
| Equipo <sup>2</sup>                     | N.A.             | 97001/98414          | N.A.             |

<sup>1</sup> A temperatura ambiente en uniones de acero.

<sup>2</sup> Si desea información más detallada consulte las páginas 42 y 43.

\* Requiere un postcurado a 180 °C durante 30 min.

N.A.: No aplicable.



### Loctite® 660 (usar con Activador Loctite® 7240)

- Ideal para reparar piezas coaxiales desgastadas sin necesidad de volver a mecanizar.
- Permite la reutilización de uniones cónicas, ejes estriados, chavetas y asientos de cojinetes desgastados.
- Adecuado para la retención de camisas o casquillos.

P1 NSF Reg. No.: 123704.



### Loctite® 641

- Recomendado para piezas que tendrán que ser desmontadas, p. ej. para la retención de rodamientos en ejes y alojamientos.



### Loctite® 668

- Fácil de usar.
- No descuelga ni gotea.
- Para aplicaciones donde el acceso es difícil, vertical, debajo o alrededor de la máquina.
- Ideal para todas las aplicaciones de retención de resistencia media.





No

No será necesario desmontar las piezas

¿ Cual es la temperatura operativa requerida?

Hasta 230 °C

Hasta 175 °C

Hasta 150 °C

Holgura ≤ 0,25 mm

Holgura ≤ 0,1 mm

Líquido

Líquido

Líquido

Líquido

**620**

**648**

**638**

**603**

(601 mejorado)

Hasta 0,2 mm

Hasta 0,15 mm

Hasta 0,25 mm

Hasta 0,1 mm

Alta

Alta

Alta

Alta

60 min.

5 min.

8 min.

8 min.

-55 °C a +230 °C \*

-55 °C a +175 °C

-55 °C a +150 °C

-55 °C a +150 °C

50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

97001/98414

97001/98414

97001/98414

97001/98414



## Loctite® 620

- Resistencia a altas temperaturas.
- Ideal para reforzar la unión de los pasadores en radiadores, los casquillos en cuerpos de bomba y los rodamientos de las transmisiones.

Homologación DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0622.



## Loctite® 648

- Mejor resistencia a la temperatura.
- Recomendado para la retenciones con holguras o a presión, p. ej. retención de casquillos y cojinetes, retenes, ventiladores y camisas de cilindros.

Homologación WRC (BS 6920): 0311505.



## Loctite® 638

- Mejora la resistencia a las cargas dinámicas, axiales y radiales.
- Recomendado para fijar ejes, engranajes, poleas y piezas cilíndricas similares.

P1 NSF Reg. No.: 123010.

Homologación DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0619.

Homologación WRC (BS 6920): 0511518.

Homologación para agua potable KTW.



## Loctite® 603

(Loctite® 601 mejorado)

- Ideal para retener piezas cilíndricas bien ajustadas.
- Para aplicar a conexiones cilíndricas que no permiten un desengrase minucioso.
- Aprobado para utilizar en rodamientos.

P1 NSF Reg. No.: 123003.

Homologación WRC (BS 6920): 0412505.

# Unión Instantánea

- Curan en segundos
- Línea de unión transparente, mejor aspecto
- Versátil, pueden unirse diferentes materiales

- Alta resistencia, a menudo consiguen una unión más fuerte que los materiales unidos
- Unión de piezas pequeñas

## Sugerencias prácticas:

- En combinación con los Adhesivos Instantáneos Loctite®:
  - a) Para mejorar la adhesión de materiales difíciles de unir utilizar Imprimador Loctite® 770.
  - b) Para incrementar la velocidad de curado usar Activador Loctite® 7458. (Véase **Preparación de Superficies** en las páginas 32 y 33).
- Para el sellado de plásticos difíciles (PE y PP) véase también Loctite® 3030 en las páginas 20 y 21.

**¿Se van a unir piezas de caucho o plástico "difíciles de adherir"?**  
Ej.: PE, PP, PTFE, TVP

**Sí**

**¿Es aplicable alguna de las siguientes?**

**Sí, una o más son aplicables**

**Sí**

## Solución

**406**

(con Imprimador 770)

**454**

**480**

(negro)

**435**

(transparente)

| Velocidad de fijación | 2-10 s          | 5-10 s           | 20-50 s       | 10-20 s       |
|-----------------------|-----------------|------------------|---------------|---------------|
| Viscosidad            | 20 mPa·s        | Gel              | 150 mPa·s     | 200 mPa·s     |
| Temperatura operativa | -40 °C a +80 °C | -40 a +100 °C    | -40 a +100 °C | -40 a +120 °C |
| Capacidades           | 20 g, 500 g     | 3 g, 20 g, 300 g | 20 g, 500 g   | 20 g, 500 g   |
| Equipo <sup>1</sup>   | 98548           | 98666            | 98548         | 98548         |

<sup>1</sup> Si desea información más detallada consulte las páginas 42, 43 y 44.



### Loctite® 406

- Unión rápida de cauchos, incluido EPDM, plásticos y elastómeros.
- Loctite® 770 Imprimador de Poliolefinas mejora la adhesión.



### Loctite® 454

- Gel de uso general.
- Unión de metales, composites madera, corcho, espuma, cuero o piel, cartón, papel, yeso y cerámica no vítrea.
- Recomendado para superficies verticales o techos.

P1 NSF Reg. No.: 123009.



### Loctite® 480

- Recomendado para unir metal a metal, a caucho o a imanes.
- Para aplicaciones donde se requiera alta resistencia al pelado y/o en las que existan impactos.
- Buena resistencia en ambientes húmedos y/o químicos.



### Loctite® 435

- Adhesión de plásticos, caucho, metales, sustratos porosos y absorbentes, y superficies ácidas.
- Alta resistencia al impacto y pelado.
- Buena resistencia en ambientes húmedos y/o químicos.



No

¿Tiene la holgura más de 0,1mm? ¿Se requiere un producto que no gotee?

No

¿Se va a someter la unión a cargas de impacto o pelado?

No

4850

4062

401

431

4204

| 3-10 s        | 2-5 s         | 3-10 s            | 5-10 s        | 20-50 s       |
|---------------|---------------|-------------------|---------------|---------------|
| 400 mPa-s     | 2 mPa-s       | 90 mPa-s          | 1.000 mPa-s   | 4.000 mPa-s   |
| -40 a +100 °C | -40 a +100 °C | -40 a +100 °C     | -40 a +100 °C | -40 a +120 °C |
| 20 g, 500 g   | 20 g, 500 g   | 20 g, 50 g, 500 g | 20 g, 500 g   | 20 g, 500 g   |
| 98548         | 98548         | 98548             | 98548         | 98548         |



**Loctite® 4850**

- Para adherir materiales y componentes flexibles.
- Adecuado también para sustratos porosos y superficies ácidas.



**Loctite® 4062**

- Velocidad de fijación extremadamente rápida.
- Ideal para una adhesión rápida de plásticos y cauchos.
- Adecuado para pegar materiales difíciles: PE, PP, PTFE, termoplásticos o silicona.
- Se utiliza con el Imprimador de Poliolefinas Loctite® 770.



**Loctite® 401**

- Uso general.
- También para sustratos porosos como madera, papel, piel, corcho y textil.
- Para superficies ácidas tales como cromadas o galvanizadas.

P1 NSF Reg. No.: 123011.



**Loctite® 431**

- Uso general.
- También para sustratos porosos como madera, papel, piel, corcho y textil.
- Para superficies ácidas tales como cromadas o galvanizadas.



**Loctite® 4204**

- Excelente resistencia al calor y al envejecimiento por temperatura.
- Buena resistencia en ambientes húmedos y/o químicos.
- Buena resistencia al impacto y pelado.



# Unión Estructural

- Bicomponentes
- Unen una gran variedad de materiales, como madera, metales, plásticos duros y vidrio
- Crean una junta tenaz y resistente
- Muy resistentes a la cortadura y al pelado

## ¿Qué prestaciones está buscando?

### Sugerencias Prácticas:

- Todas las piezas deben estar limpias y secas antes de aplicar el adhesivo. Utilice Loctite® 7063. (Consulte **Limpieza** en las páginas 30 y 31).
- Se aconseja que los productos de curado lento se sujeten hasta que el adhesivo cure.

### Solución

**Adhesión de PP, PE o una combinación de ambos**

**Adhesión de vidrio a metal**

**Uso general**

**3030**

**319/7649**

**3421 A&B**

| Descripción           | Acrílico            | Acrílico (sin mezcla)   | Epoxi                                                   |
|-----------------------|---------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------|
| Vida de mezcla        | 3 min.              | —                       | 180 min.                                                |
| Tiempo de fijación    | <10 min.            | 1 min.                  | 240 min.                                                |
| Color                 | Ámbar transparente  | Ámbar claro             | Ámbar claro                                             |
| Viscosidad            | 15 Pa.s             | 2.75 Pa.s               | 40 Pa.s                                                 |
| Temperatura operativa | Hasta 100 °C        | -55 °C a +120 °C        | -55 °C a +120 °C                                        |
| Capacidades           | 35 ml Jeringa doble | 0,5 ml, 5 g / 4 ml Kits | 50 ml, 200 ml, 400 ml<br>Cartuchos dobles,<br>1 kg Bote |
| Equipo <sup>1</sup>   | 96001, 97042, 98463 | N.A.                    | 96001, 97042 / 96003,<br>983437 / 983438, 983439        |

<sup>1</sup> Si desea información más detallada consulte las páginas 42 y 43.

N.A.: No aplicable.



#### Loctite® 3030

- Ideal para pegado de HDPE, LDPE y PP.
- Buena resistencia química.
- Recomendado para montar aparatos pequeños, rótulos, carteles, altavoces, depósitos de líquidos y recipientes de almacenamiento.



#### Loctite® 319/7649

- Ideal para adhesión de metal a vidrio.
- Buena resistencia en ambiente húmedo.
- Buena resistencia a la temperatura.



#### Loctite® 3421 A&B

- Tiempo de manipulación prolongado.
- Excelente resistencia a la humedad.
- Para adhesión de grandes superficies.
- Ideal para unir metales, plásticos y casi todas las superficies sometidas a ambientes muy húmedos.



Cinco minutos

Tenaz

Alta temperatura

**330 / 7388**  
MULTI-BOND®

**3430 A&B**

**3450 A&B**

**9466 A&B**

**9492 A&B**

| Acrílico (sin mezcla)                 | Epoxi                                                            | Epoxi               | Epoxi                                           | Epoxi                                          |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| —                                     | 4 min.                                                           | 4 min.              | 60 min.                                         | 15 min.                                        |
| 5 min.                                | 12 min.                                                          | 12 min.             | 180 min.                                        | 75 min.                                        |
| Ámbar claro                           | Ultra transparente                                               | Gris                | Hueso                                           | Blanco                                         |
| 67,5 Pa.s                             | 25 Pa.s                                                          | 35 Pa.s             | 30 Pa.s                                         | 30 Pa.s                                        |
| -55 °C a +120 °C                      | -55 °C a +150 °C                                                 | -55 °C a +120 °C    | -55 °C a +120 °C                                | -55 °C a +180 °C                               |
| 50 ml / 40 ml Kit,<br>315 ml Cartucho | 24 ml Jeringa doble<br>50 ml, 200 ml, 400 ml<br>Cartuchos dobles | 25 ml Jeringa doble | 50 ml, 400 ml<br>Cartuchos dobles,<br>1 kg Bote | 50 ml, 400 ml<br>Cartuchos dobles<br>1 kg Bote |
| 97002                                 | 96001, 97042 / 96003,<br>983437 / 983438, 983439                 | N.A.                | 96001, 97042 / 983438,<br>983439                | 96001, 97042 / 983438,<br>983439               |



#### Loctite® 330/7388

- Adhesivo tenaz.
- Curado rápido.
- Buena resistencia a impactos.
- Ideal para la adhesión de distintos sustratos, incluyendo plásticos como PVC, resinas fenólicas y acrílicas.

Loctite® 330:  
P1 NSF Reg. No.: 123005.



#### Loctite® 3430 A&B

- Ultra transparente.
- Tenaz.
- Resistente al agua.
- Ideal para la adhesión de vidrio, paneles decorativos, y paneles de reparación en general.



#### Loctite® 3450 A&B

- Lijable.
- Alta resistencia.
- Ideal para unir y rellenar componentes deteriorados.



#### Loctite® 9466 A&B

- Tiempo de manipulación prolongado.
- Alta resistencia.
- Tenaz.
- Ideal para una amplia variedad de sustratos, tales como: metales, cerámica y la mayoría de los plásticos.



#### Loctite® 9492 A&B

- Excelente resistencia química.
- Alta resistencia a la temperatura.
- Buena resistencia al calor.
- Para adhesión y encapsulado de una amplia variedad de sustratos expuestos a altas temperaturas. Ej. componentes electrónicos y calentadores.

# Sellado y Unión Flexible – Siliconas

- Soportan cargas de impacto y flexión
- Resisten la dilatación y la contracción térmica, así como la vibración
- Excelente capacidad para relleno de holguras
- Amplio rango de temperatura
- Buena resistencia a la intemperie

¿Necesita un adhesivo de fijación rápida / curado rápido?

Sí

¿Va a sellar componentes eléctricos?

**Solución**

**5610 A&B**

**5145**

|                             |                                  |                        |
|-----------------------------|----------------------------------|------------------------|
| Método de curado            | Bicomponente                     | Humedad                |
| Tiempo de formación de piel | 5–7 min.                         | 70 min.                |
| Viscosidad                  | Pasta                            | Pasta                  |
| Especial para               | Curado rápido sellado / adhesión | Componentes eléctricos |
| Color                       | Negro                            | Translúcido            |
| Temperatura operativa       | -55 °C a 180 °C                  | -55 °C a 180 °C        |
| Capacidades                 | 400 ml                           | 40 ml, 300 ml          |
| Equipo <sup>1</sup>         | 983438, 983439                   | 97040, 97002           |

<sup>1</sup> Si desea información más detallada consulte las páginas 42 y 43.

\* 5366 – Transparente.  
5367 – Blanco.  
5368 – Negro.



**Loctite® 5610 A&B**

- Curado rápido.
- Alta adhesión, silicona bicomponente.
- Profundidad de curado ilimitada.
- Bajo olor.
- Ideal para adhesión y sellado de metal, vidrio, composites, la mayoría de plásticos y elastómeros.



**Loctite® 5145**

- No corrosivo (curado neutro).
- Grado eléctrico.
- Bajo olor.
- Ideal para la adhesión, sellado y protección de componentes eléctricos y electrónicos.



No

¿Necesita resistencia a altas temperaturas?

Hasta 250 °C

Hasta 350 °C

5366 / 5367 / 5368

5398

5399

| Humedad                        | Humedad           | Humedad                    |
|--------------------------------|-------------------|----------------------------|
| 5 min.                         | 8–10 min.         | 5 min.                     |
| Pasta                          | Líquido           | Pasta                      |
| Vidrio                         | Sellado / Relleno | Sellado altas temperaturas |
| Transparente/ Blanco / Negro * | Rojo              | Rojo                       |
| -55 °C a 250 °C                | -55 °C a 350 °C   | -55 °C a 350 °C            |
| 310 ml                         | 310 ml            | 310 ml                     |
| 97040, 97002                   | 97040, 97002      | 97040, 97002               |



**Loctite® 5366 / 5367 / 5368**

- Ideal para adhesión, sellado y protección de componentes sujetos a vibración o a cierto movimiento.
- Adecuado para vidrio, metal, cerámica, composites y la mayoría de plásticos.



**Loctite® 5398**

- Resistente a altas temperaturas.
- Ideal para el sellado de intercambiadores de calor, circuitos de vapor, calentadores de agua, turbinas y bombas.
- Para protección y aislamiento de cajas eléctricas.



**Loctite® 5399**

- Resistente a altas temperaturas.
- Ideal para unir y sellar vidrio, metal y cerámica, donde la temperatura puede alcanzar 350 °C.  
Por ejemplo: sellado de salidas de humos/chimeneas, hornos industriales y electrodomésticos.



# Sellado y Unión Flexible – Polímeros MS

- Soportan fuerzas de impacto y torsión
- Resisten la expansión térmica y la vibración
- Gran capacidad de relleno de holguras
- Resistentes a la intemperie y radiación UV
- Los MS recién curados se pueden pintar
- No contienen isocianato ni silicona

¿Cual es el uso principal que estás buscando?

Sellado elástico

Uso general

Alta / media resistencia

Autonivelable

Solución

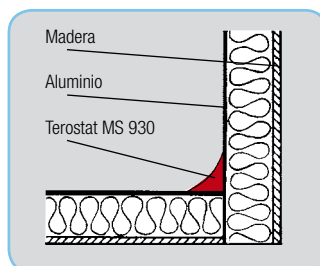
Terostat MS 930

Terostat 9120

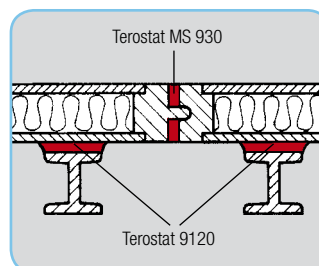
Terostat MS 931

|                          |                     |                          |                 |
|--------------------------|---------------------|--------------------------|-----------------|
| Temperatura operativa    | -50 °C a 80 °C      | -40°C a 100°C            | -40 °C a 100 °C |
| Método de curado         | Humedad             | Humedad                  | Humedad         |
| Tiempo formación de piel | 25 a 40 min.        | 10 a 15 min.             | 10 a 20 min.    |
| Viscosidad               | Pasta               | Pasta                    | Líquido         |
| Características          | Uso general         | Alta / media resistencia | Autonivelable   |
| Color                    | Blanco, Gris, Negro | Blanco, Gris, Negro      | Blanco          |
| Capacidades              | 310 ml, 570 ml      | 310 ml, 570 ml           | 310 ml          |
| Equipo <sup>1</sup>      | 97040 / 97002       | 97040 / 97002            | 97040 / 97002   |

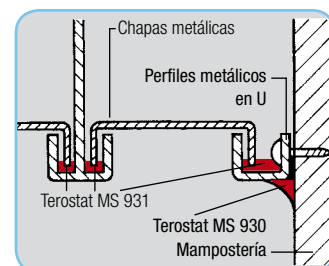
<sup>1</sup> Si desea información más detallada consulte las páginas 42 y 43.



Sellado de paneles sándwich en ambientes fríos.



Unión/sellado de paneles laterales a estructuras que soportan carga.



Sellado de techos de salas limpias.

## Terostat MS 930

- Se puede aplicar en cordón e incluso pulverizar con un equipo adecuado.
- Propiedades de absorción de vibraciones.
- Elevada elongación.
- Sellado de costuras pulverizable en aplicaciones de gran superficie.

## Terostat 9120

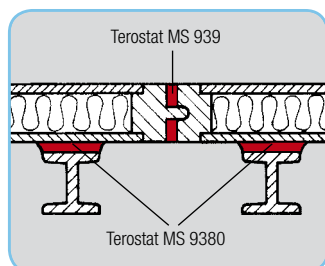
- Adhesivo/sellador elástico.
- Alta resistencia al descolgamiento.
- Alta / media resistencia.
- Fácil alisado.
- Elevado agarre inicial.
- Sellado y adhesión de componentes de vagones de ferrocarril y contenedores.

## Terostat MS 931

- Aplicación por vertido y extruido.
- Autonivelable.
- Elástico y flexible después del curado completo.
- Curado rápido.
- Pulverizable para el revestimiento de grandes superficies.
- Sellado fluido de perfiles de marco de techos modulares para salas limpias.



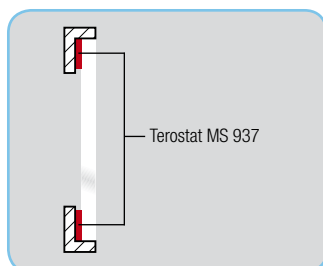
### Unión elástica

**Uso general**
**Curado rápido RTV**
**Alto módulo**
**Bicomponente  
curado rápido**
**Terostat MS 939**
**Terostat MS 937**
**Terostat 9220**
**Terostat MS 9399**
**-40 °C a 100 °C**
**-40 °C a 100 °C**
**-40 °C a 100 °C**
**-40 °C a 100 °C**
**Humedad**
**Humedad**
**Humedad**
**Bicomponente**
**10 min.**
**10 a 15 min.**
**5 a 10 min.**
**Tiempo de aplicación: 30 min.**
**Pasta**
**Pasta**
**Pasta**
**Pasta**
**Uso general**
**Curado rápido**
**Alto módulo**
**Curado sin humedad**
**Blanco, Hueso, Gris, Negro**
**Blanco, Gris, Negro**
**Negro**
**Blanco, Negro**
**310 ml, 570 ml**
**310 ml**
**310 ml**
**2x 200 ml (A+B)**
**97040 / 97002**
**97040 / 97002**
**97040 / 97002**
**983439**


Unión / sellado de paneles laterales a/sobre estructuras de carga.

#### Terostat MS 939

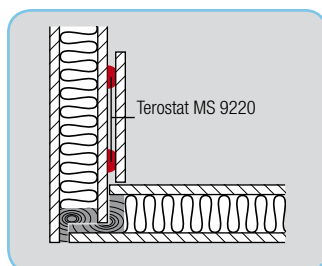
- Elevado agarre inicial.
- No descuelga.
- Elevada elongación.
- Adhesión elástica de metales y plásticos.



Unión de ventanas de sótano a marcos metálicos.

#### Terostat MS 937

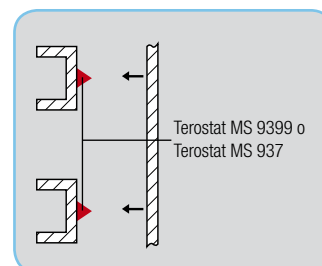
- Curado rápido.
- No descuelga.
- Adhesión elástica de metales y plásticos.



Unión de barandillas antichoque en la fabricación de contenedores y en superestructuras de vehículos.

#### Terostat 9220

- Alto módulo.
- Rápida formación de piel.
- No descuelga.
- Elevado agarre inicial.
- Adhesión elástica de metales o sustratos pintados.



Unión de paneles laterales y elementos de techo o suelo a estructuras de carga.

#### Terostat MS 9399

- Curado completo en profundidad a las 24 horas.
- Alta viscosidad.
- Elevado agarre inicial.
- Unión elástica en la fabricación de contenedores, caravanas, etc.

# Compuestos con Rellenos Metálicos

- Alta resistencia a la compresión
- Gama de cargas de acero suave y aluminio
- Pueden mecanizarse, taladrarse y aterrajarse una vez curados
- Excelente resistencia a los productos químicos agresivos
- Color gris una vez curado

## ¿Reparación o reconstrucción de piezas dañadas?

### Acero

#### Pasta

#### Vertible

#### Curado rápido

### Solución

**3471 A&B**  
(Metal Set S1)

**3472 A&B**  
(Metal Set S2)

**3473 A&B**  
(Metal Set S3)

| Descripción                    | Epoxi                | Epoxi                | Epoxi                |
|--------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Ratio mezcla volumen / peso    | 1:1                  | 1:1                  | 1:1                  |
| Vida de mezcla                 | 45 min.              | 45 min.              | 6 min.               |
| Tiempo de fijación             | 180 min.             | 180 min.             | 15 min.              |
| Viscosidad                     | Pasta                | Líquido              | Pasta                |
| Resistencia a cortadura (GBMS) | 20 N/mm <sup>2</sup> | 25 N/mm <sup>2</sup> | 20 N/mm <sup>2</sup> |
| Resistencia a compresión       | 70 N/mm <sup>2</sup> | 70 N/mm <sup>2</sup> | 60 N/mm <sup>2</sup> |
| Temperatura operativa          | -20 °C a 120 °C      | -20 °C a 120 °C      | -20 °C a 120 °C      |
| Capacidades                    | 500 g Kit Botes      | 500 g Kit Botes      | 500 g Kit Botes      |

#### Loctite® 3463 Barra moldeable de relleno metálico

- Tiempo de trabajo 3 minutos.
- Fija en 10 minutos.

Si desea información más detallada consulte la página 41.



#### Loctite® Hysol® 3471 A&B

- Pasta de acero.
- Baja contracción en el curado (0,1 %).
- Para reparar y reconstruir piezas metálicas desgastadas.
- Ideal para reparar tuberías y piezas de fundición, así como grietas en carcasas y piezas de máquinas.



#### Loctite® Hysol® 3472 A&B

- Acero líquido.
- Baja contracción en el curado (0,1 %).
- Autonivelable.
- Para reparar y reconstruir piezas metálicas.
- Ideal para fabricar moldes, modelos, herramientas y fijaciones.



#### Loctite® Hysol® 3473 A&B

- Pasta de acero.
- Curado rápido.
- Para reparaciones y reconstrucciones, de emergencia, de piezas metálicas desgastadas, a fin de minimizar el tiempo de parada.
- Ideal para reparar tuberías y piezas de fundición, así como grietas en carcasas y piezas de máquinas.



## Aluminio

**Multiusos**

**3475 A&B**  
(Metal Set A1)

**Resistente a altas temperatura**

**3479 A&B**  
(Metal Set HTA)

**Piezas metálicas sometidas a alta compresión**

**Pasta**

**3478 A&B**  
(Superior Metal)

**Piezas metálicas sometidas a fricción**

**Resistente al desgaste**

**3474 A&B**  
(Metal Set M)

| Epoxi                | Epoxi                | Epoxi                 | Epoxi                |
|----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|
| 1:1                  | 1:1                  | 4:1                   | 1:1                  |
| 45 min.              | 40 min.              | 20 min.               | 45 min.              |
| 180 min.             | 150 min.             | 120 min.              | 180 min.             |
| Pasta                | Pasta                | Pasta                 | Pasta                |
| 20 N/mm <sup>2</sup> | 20 N/mm <sup>2</sup> | 17 N/mm <sup>2</sup>  | 20 N/mm <sup>2</sup> |
| 70 N/mm <sup>2</sup> | 90 N/mm <sup>2</sup> | 125 N/mm <sup>2</sup> | 70 N/mm <sup>2</sup> |
| -20 °C a 120 °C      | -20 °C a 190 °C      | -30 °C a 120 °C       | -20 °C a 120 °C      |
| 500 g Kit Botes      | 500 g Kit Botes      | 453 g Kit Botes       | 500 g Kit Botes      |



### Loctite® Hysol® 3475 A&B

- Pasta de aluminio.
- Baja contracción en el curado (0,1 %).
- Para reparar y reconstruir piezas metálicas desgastadas.
- Ideal para reparar piezas de fundición, así como grietas en carcasas y piezas de máquinas.



### Loctite® Hysol® 3479 A&B

- Pasta de aluminio.
- Baja contracción en el curado (0,2 %).
- Para reparar y reconstruir piezas metálicas desgastadas en aplicaciones a altas temperaturas operativas.
- Ideal para reparar piezas de fundición y grietas en carcasas y piezas de máquinas.



### Loctite® Hysol® 3478 A&B

- Pasta de acero.
- Baja contracción tras el curado (0,1 %).
- Alta resistencia a la compresión.
- Buena resistencia al calor.
- Ideal para reparar y reconstruir superficies sometidas a compresión, impacto, empuje y ambientes severos.



### Loctite® Hysol® 3474 A&B

- Pasta de acero.
- Autolubricante.
- Alta resistencia al desgaste.
- Forma una superficie autolubricante para reducir el desgaste por deslizamiento en piezas móviles.
- Ideal para reparar superficies metálicas sometidas a fricción.



# Recubrimientos Protectores Antidesgaste

## ¿Protección contra abrasión por partículas o ataques químicos?

### Sugerencias prácticas:

- Usar Loctite® Nordbak® 7227 o 7228 como Imprimador. Esta primera capa asegura una inmejorable adhesión de Loctite® Nordbak® 7218, 7230, 7219, 7226, 7229 y 7222

### Solución

#### Partículas grandes

Resiste la abrasión y la corrosión

Compuesto Antidesgaste

7218

Resiste la abrasión y la corrosión a alta temperatura

Recubrimiento Protector de Alta Temperatura

7230

Resiste la abrasión por impacto y por deslizamiento

Recubrimiento de Alta Resistencia a Impactos

7219

| Color                          | Gris             | Gris             | Gris             |
|--------------------------------|------------------|------------------|------------------|
| Temperatura operativa          | -30 °C a +120 °C | -30 °C a +230 °C | -30 °C a +120 °C |
| Ratio mezcla en volumen        | 2:1              | 4:1              | 2:1              |
| Vida de mezcla                 | 30 min.          | 30 min.          | 30 min.          |
| Tiempo de curado               | 7 h.             | 7+2 h. a 150 °C  | 6 h.             |
| Espesor recomendado de la capa | Mínimo 6mm       | Mínimo 6mm       | Mínimo 6 mm      |
| Capacidades                    | 1 kg/10 kg Kit   | 10 kg kit        | 1 kg/10 kg Kit   |

Reconstruya superficies desgastadas con: **Loctite® Nordbak® 7222 Masilla Resistente al Desgaste** o **Loctite® Nordbak® 7232 Masilla Resistente Alta Temperatura**, antes de aplicar el recubrimiento protector antidesgaste Loctite® Nordbak®.



**Loctite® Nordbak® 7218**

- Epoxi con carga cerámica aplicable con espátula.
- Ideal para proteger, reconstruir y reparar las áreas de desgaste de equipos de procesado.
- Adecuado para aplicaciones en superficies verticales e irregulares.



**Loctite® Nordbak® 7230**

- Epoxi con carga cerámica.
- Ideal para proteger, reconstruir y reparar las áreas de desgaste de equipos de procesado.
- Requiere un postcurado para maximizar el rendimiento y la resistencia a la temperatura.



**Loctite® Nordbak® 7219**

- Epoxi reforzado con caucho y cerámicos.
- Ideal para zonas expuestas a la abrasión e impacto.
- Adecuado para aplicaciones en superficies verticales e irregulares.



## Partícula fina

## Ataque químico

Resiste la abrasión de partículas finas

Resiste la abrasión de partículas finas a altas temperaturas

Recubrimiento protector aplicable a brocha

Recubrimiento aplicable a brocha alta temperatura

Recubrimiento resistente químico aplicable a brocha

Desgaste neumático

Desgaste Alta temperatura  
Abrasión neumática

Carga Cerámica  
Aplicable a Brocha

Carga Cerámica  
Aplicable a Brocha  
Alta Temperatura

Recubrimiento Resistencia Química

**7226**

**7229**

**7227 / 7228**

**7234**

**7221**

| Gris             | Gris             | Gris / Blanco     | Gris             | Gris            |
|------------------|------------------|-------------------|------------------|-----------------|
| -30 °C a +120 °C | -30 °C a +230 °C | -30 °C a +95 °C   | -30 °C a +205 °C | -30 °C a +65 °C |
| 4:1              | 4:1              | 2,75:1 / 2,8:1    | 2,6:1            | 2,3:1           |
| 30 min.          | 30 min.          | 30 min. / 15 min. | 30 min.          | 20 min.         |
| 6 h.             | 6+2 h. a 150 °C  | 6 h. / 5 h.       | 8+3 h. a 150 °C  | 16 h.           |
| Mínimo 6 mm      | Mínimo 6 mm      | Mínimo 0,5 mm     | Mínimo 0,5 mm    | Mínimo 0,5 mm   |
| 1 kg/10 kg Kit   | 10 kg Kit        | 1 kg Kit          | 1 kg Kit         | 5,4 kg Kit      |



**Loctite® Nordbak® 7226**

- Epoxi cargado con pequeñas esferas cerámicas y carburo de silicio.
- Ideal para la protección de equipos de procesamiento de la abrasión de partículas finas.
- Recomendado para proteger de la abrasión en superficies verticales.



**Loctite® Nordbak® 7229**

- Epoxi, aplicable con espátula, cargado con pequeñas esferas cerámicas.
- Protege los equipos de la abrasión en seco de partículas finas, en aplicaciones con alta temperatura.
- Necesita un postcurado para maximizar el rendimiento y la resistencia a la temperatura.



**Loctite® Nordbak® 7227/7228**

- Epoxi reforzado con cerámicos ultrasuave.
- Forma un recubrimiento de baja fricción, con mucho brillo, para proteger frente a turbulencias y abrasión.
- Sella y protege de la corrosión y el desgaste.



**Loctite® Nordbak® 7234**

- Epoxi bicomponente aplicable a brocha.
- Ideal para proteger contra turbulencias y abrasión bajo altas temperaturas.
- Necesita un postcurado para maximizar el rendimiento y la resistencia a la temperatura.



**Loctite® Nordbak® 7221**

- Protege los equipos contra ataques químicos y corrosión extremos.
- Forma un acabado suave, brillante, de bajo rozamiento.
- Ideal para proteger contra turbulencias y cavitación.
- Se puede aplicar con brocha o pulverizado a presión.

# Limpieza

- Limpie los componentes antes de aplicar los adhesivos/selladores Loctite®
- Limpie y desengrase las piezas y las superficies
- Elimine los restos de adhesivo curado
- Los limpiadores de manos son eficaces, suaves y biodegradables

¿Necesita un limpiador de manos o de piezas/superficies?

Limpiador de uso general

Limpiador de manos

Uso general

Para tinta, pintura o resina en las manos

Solución

7840

7850

7855

|             |                                                  |                              |                                 |
|-------------|--------------------------------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| Descripción | Limpiador y desengrasante                        | Limpiador de manos           | Limpiador de manos              |
| Capacidades | 750 ml Aerosol con gatillo, 5 l Lata, 20 l Bidón | 400 ml Bote, 3 l Dosificador | 400 ml Bote, 1.75 l Dosificador |



**Loctite® 7840**  
Limpiador y desengrasante

- Biodegradable.
- Sin disolventes, no tóxico y no inflamable.
- Diluible en agua.
- Elimina la grasa, el aceite, los fluidos de corte y la suciedad incrustada.



**Loctite® 7850**  
Limpiador de manos

- Base de extractos naturales.
- Sin aceites minerales.
- Biodegradable.
- Contiene productos acondicionadores de la piel de primera calidad.
- Funciona con o sin agua.
- Elimina suciedad incrustada, grasa y aceite.



**Loctite® 7855**  
Limpiador de manos

- Biodegradable.
- No tóxico.
- Elimina pintura, resina y adhesivos.





## Limpiadores para piezas, máquinas y superficies.

Uso general

Piezas de plástico

Eliminador de juntas

Contactos eléctricos

7063

7070

7200

7039

Limpiador y desengrasante

400 ml Aerosol, Dosificador,  
101 Lata

Limpiador y desengrasante

400 ml Aerosol

Eliminador de juntas

400 ml Aerosol

Limpiador de contactos spray

400 ml Aerosol



### Loctite® 7063 Limpiador y desengrasante

- Limpiador de piezas de uso general en base solvente.
- No deja residuos.
- Ideal para aplicar antes de utilizar un adhesivo o sellador.
- Elimina la mayoría de grasas, aceites, lubricantes, limaduras y virutas de todas las superficies.



### Loctite® 7070 Limpiador y desengrasante

- Limpiador de piezas de uso general en base solvente.
- Se puede utilizar pulverizado o en procesos de limpieza por inmersión a temperatura ambiente.
- Elimina aceites pesados especiales.
- Sin peligro de tensosifuración para la mayoría de las piezas de plástico.



### Loctite® 7200 Eliminador de juntas

- Elimina selladores de juntas curados y juntas tradicionales en 10-15 minutos.
- Mínimo raspado.
- Se puede utilizar en la mayoría de superficies.



### Loctite® 7039 Limpiador de contactos Pulverizable

- Para limpiar contactos eléctricos expuestos a la humedad u otros tipos de contaminación.
- No afecta a los barnices aislantes.
- Aplicaciones típicas: limpieza de contactos eléctricos, relés, conectores, etc.



# Preparación Superficial

- Los activadores aceleran el curado incluso a bajas temperaturas
- Las imprimaciones mejoran la adhesión a superficies antiadherentes

¿Cuál es su aplicación?

Unión instantánea

¿Qué es lo que quiere hacer?

Mejorar la adherencia

Uso general

**Solución**

**7239**

**770**

**7458**

| Descripción | Imprimación | Imprimación | Activador |
|-------------|-------------|-------------|-----------|
| Color       | Incoloro    | Incoloro    | Incoloro  |
| Capacidades | 4 ml        | 10 g, 300 g | 500 ml    |



**Loctite® 7239 – Imprimación de plásticos**

- Uso general.
- Adecuado para el uso en todos los plásticos industriales.
- Mejora la adherencia de los adhesivos instantáneos sobre las poliolefinas y otros plásticos de baja energía superficial.



**Loctite® 770 – Imprimador para poliolefinas**

- Sólo para plásticos de difícil unión.
- Proporciona la mejor unión de los adhesivos instantáneos sobre las poliolefinas y otros plásticos de baja energía superficial.



**Loctite® 7458**

- Uso general.
- Para toda clase de sustratos.
- Vida prolongada sobre la pieza. Puede aplicarse antes o después del adhesivo.
- Escaso olor.
- Minimiza la decoloración en blanco posterior al curado.
- Proporciona una buena apariencia estética de la línea de unión.



## Fijación de Roscas, Sellado de Tubos y Roscas, Formación de Juntas, Retención

**Acelerar el curado**

**¿Qué activador prefiere?**

**La mejor apariencia estética**

**Ideal para plásticos sensibles a la tensofisuración**

**En base solvente**

**Sin disolventes**

**7452**

**7457**

**7649**

**7240**

| Activador                 | Activador     | Activador           | Activador    |
|---------------------------|---------------|---------------------|--------------|
| Transparente, ámbar claro | Incoloro      | Transparente, verde | Azul verdoso |
| 500 ml, 18 ml             | 150 ml, 18 ml | 150 ml, 500 ml      | 90 ml        |



### Loctite® 7452

- Cura el exceso de adhesivo.
- Proporciona una excelente apariencia estética, evitando la decoloración en blanco del adhesivo instantáneo.
- No se recomienda en plásticos sensibles a la tensofisuración.

### Loctite® 7457

- Vida prolongada sobre la pieza. Puede aplicarse antes o después.
- Recomendado para su uso en plásticos sensibles a la tensofisuración.

### Loctite® 7649

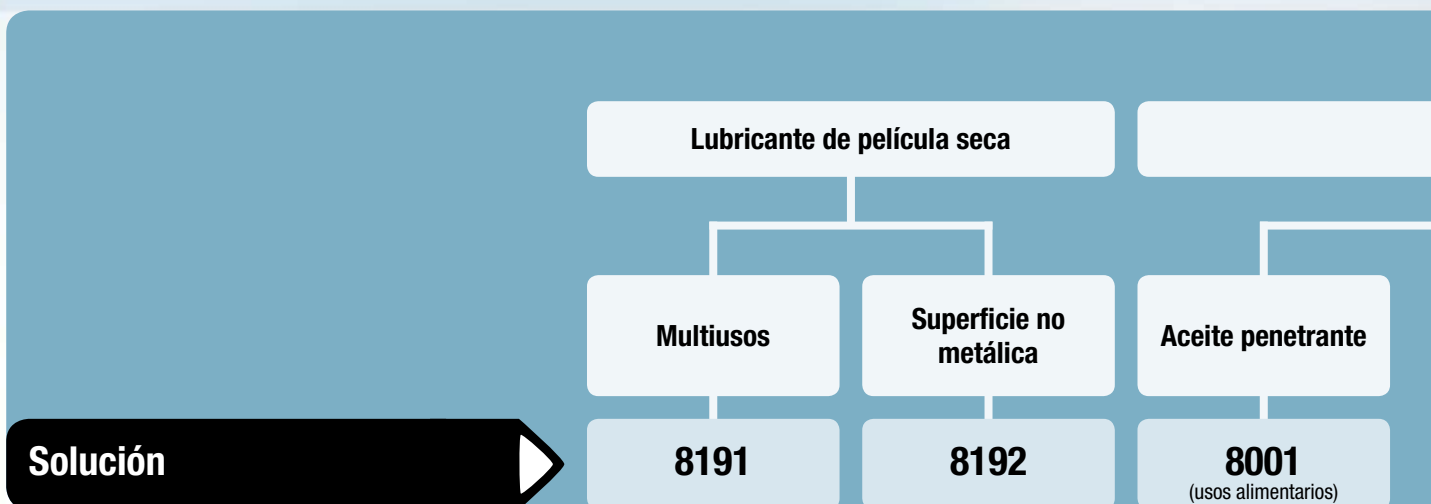
- Acelera la velocidad de curado de los productos anaeróbicos.
- Recomendado especialmente para las aplicaciones con metales pasivos como el acero inoxidable, superficies chapadas o pasivadas, o con superficies inactivas.
- Para grandes holguras de unión.

### Loctite® 7240

- Aumenta la velocidad de curado en las superficies pasivas e inactivas.
- Asegura el curado del producto en uniones con grandes holguras.
- Se recomienda cuando la temperatura de curado es baja (<5°C).

# Lubricación – Aceites y Película Seca

- Impiden el agarrotamiento y la abrasión durante el montaje y el funcionamiento
- Inhibe la corrosión y la oxidación en ambientes química y térmicamente agresivos
- Penetra y libera partes unidas por corrosión
- Impide el desgaste y la soldadura en frío durante el montaje y el funcionamiento

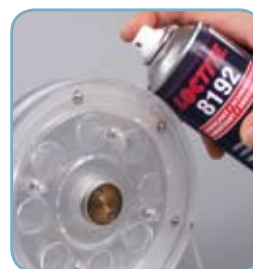


|                                                |                  |                   |                      |
|------------------------------------------------|------------------|-------------------|----------------------|
| Color                                          | Negro            | Blanco            | Incoloro             |
| Base                                           | MoS <sub>2</sub> | PTFE              | Aceite mineral       |
| Viscosidad                                     | 11 (Copa 4)      | 11 (Copa 4)       | 4 mm <sup>2</sup> /s |
| Temperatura operativa                          | -40 °C a +340 °C | -180 °C a +260 °C | -20 °C a +120 °C     |
| Prueba de carga 4 bolas N (carga de soldadura) | N.A.             | N.A.              | 1.200                |
| Capacidades                                    | 400 ml Aerosol   | 400 ml Aerosol    | 400 ml Aerosol       |



**Loctite® 8191**  
Recubrimiento antifricción de MoS<sub>2</sub>, Aerosol

- Secado rápido.
- Protección de las superficies frente a la corrosión.
- Mejora las prestaciones de aceites y grasas.



**Loctite® 8192**  
Recubrimiento PTFE

- Para superficies metálicas y no metálicas.
- Crea una superficie deslizante que permite el movimiento libre.
- Impide la acumulación de polvo y suciedad.
- Protege contra la corrosión.
- Para cintas transportadoras, correderas y levas.

H2 NSF Reg. No.: 122980.



**Loctite® 8001**  
Aerosol de aceite mineral penetrante

- Aceite penetrante multiuso para micro mecanismos.
- Penetra en mecanismos inaccesibles.
- Lubrica asientos de válvulas, casquillos, cadenas, bisagras y cuchillas de corte.

H1 NSF Reg. No.: 122999.



## Aceite

Lubricante de cadenas

Libera piezas agarrotadas

Aceite de silicona

Aceite de corte

Uso general

**8011**

**8040**

**8021**

**8030/8031**

**8201**

| Amarillo                | Ámbar                | Líquido incoloro   | Amarillo oscuro                            | Líquido amarillo claro  |
|-------------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------------------|-------------------------|
| Aceite sintético        | Aceite mineral       | Aceite de silicona | Aceite mineral                             | Aceite mineral          |
| 11,5 mm <sup>2</sup> /s | 8 mm <sup>2</sup> /s | 583 mPa.s          | 170 mm <sup>2</sup> /s                     | 17,5 mm <sup>2</sup> /s |
| -20 °C a +250 °C        | c.d                  | -30 °C a +150 °C   | -20 °C a +160 °C                           | -20 °C a +120 °C        |
| 2.450                   | N.A.                 | N.A.               | 8.000                                      | N.A.                    |
| 400 ml Aerosol          | 400 ml Aerosol       | 400 ml Aerosol     | 8030: 250 ml Bote,<br>8031: 400 ml Aerosol | 400 ml Aerosol          |



### Loctite® 8011 Aceite para cadenas de Alta Temperatura - Aerosol

- Su resistencia a la oxidación prolonga la vida útil del lubricante.
- Lubrica mecanismos abiertos, cintas transportadoras y cadenas a temperaturas elevadas de hasta 250 °C.

H2 NSF Reg. No.: 122978



### Loctite® 8040 Efecto hielo

- Libera componentes oxidados, corroídos y agarrotados por medio del efecto de choque por enfriamiento.
- Se infiltra directamente en el óxido por acción capilar.
- Una vez sueltas, las piezas siguen estando lubricadas y protegidas contra la corrosión.



### Loctite® 8021 Aceite de silicona

- Lubrica las superficies metálicas y no metálicas.
- Adecuado como agente desmoldante.



### Loctite® 8030 Bote Loctite® 8031 Aerosol Aceite de corte

- Protege las herramientas de corte en su funcionamiento.
- Mejora el final de la superficie.
- Aumenta la vida útil de la herramienta.
- Para taladrar, cortar o terrajar acero, acero inoxidable y la mayoría de los metales no ferrosos.



### Loctite® 8201 Cinco soluciones

- Libera piezas agarrotadas.
- Para lubricación ligera de metales.
- Limpia las piezas.
- Desplaza la humedad.
- Previene la corrosión.

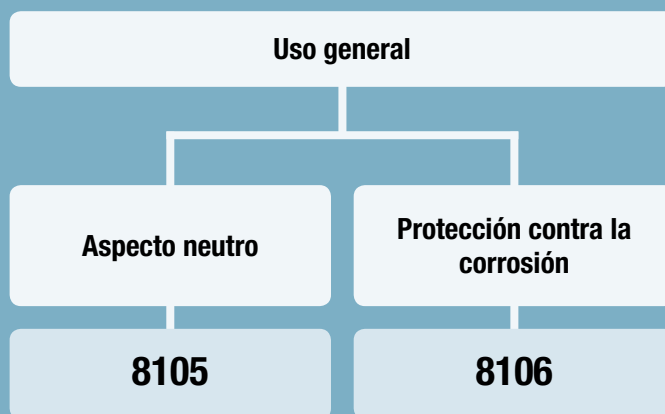


# Lubricación – Grasas

- Prevención de agarrotamientos y abrasiones por rozamiento durante el montaje y el funcionamiento
- Inhibe la corrosión y la oxidación en ambientes química y térmicamente agresivos

- Soporta altas temperaturas y presiones extremas

## Solución



|                                                |                              |                              |
|------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Color                                          | Incoloro                     | Marrón claro                 |
| Aceite base y aditivos                         | Mineral                      | Mineral                      |
| Espesante                                      | Gel inorgánico               | Jabón de litio               |
| Punto de gota                                  | Ninguna                      | > 230 °C                     |
| Clase N.L.G.I.                                 | 2                            | 2                            |
| Temperatura operativa                          | -20 °C a +150 °C             | -30 °C a +160 °C             |
| Prueba de carga 4 bolas N (carga de soldadura) | 1.300                        | 2.400                        |
| Capacidades                                    | 400 ml Cartucho,<br>1 l Lata | 400 ml Cartucho,<br>1 l Lata |

Equipo especial disponible bajo pedido.  
N.A.: No aplicable.



### Loctite® 8105 Grasa mineral

- Lubrica piezas móviles.
- Incoloro.
- Inodoro.
- Ideal para rodamientos, levas, válvulas y cintas transportadoras.

H1 NSF Reg. No.: 122979.



### Grasa multiuso Loctite® 8106

- Lubrica las piezas móviles.
- Proporciona protección contra la corrosión.
- Para rodamientos, cojinetes lisos y guías.



## Altas prestaciones

## Usos especiales

Resistencia a las altas temperaturas

Aplicaciones con altas cargas

Aplicaciones con piezas de plástico

Cadenas, engranajes

**8102**

**8103**

**8104**

**8101**

|                              |                                  |                         |                              |
|------------------------------|----------------------------------|-------------------------|------------------------------|
| Marrón claro                 | Pasta suave negra                | Pasta suave incolora    | Pasta ámbar, alta adherencia |
| Mineral E.P.                 | Aceite mineral, MoS <sub>2</sub> | Silicona                | Aceite mineral, E.P.         |
| Complejo de jabón de litio   | Jabón de litio                   | Gel de sílice           | Jabón de litio               |
| > 250 °C                     | > 250 °C                         | n.a.                    | > 250 °C                     |
| 2                            | 2                                | 2/3                     | 2                            |
| -30 °C a +200 °C             | -30 °C a +160 °C                 | -50 °C a +200 °C        | -30 °C a +170 °C             |
| 3.300                        | 3.600                            | N.A.                    | 3.900                        |
| 400 ml Cartucho,<br>1 l Lata | 400 ml Cartucho,<br>1 l Lata     | 75 ml Bote,<br>1 l Lata | 400 ml Aerosol               |



**Loctite® 8102**  
**Grasa para altas temperaturas**

- Impide el desgaste y la corrosión.
- Adecuado para condiciones ambientales húmedas.
- Soporta grandes cargas a velocidades medias y altas.
- Lubrica rodamientos, cojinetes lisos, engranajes abiertos y guías.



**Loctite® 8103**  
**Grasa MoS<sub>2</sub>**

- Para partes móviles a cualquier velocidad.
- Soporta vibraciones y grandes cargas.
- Para juntas sometidas a tensiones elevadas, cojinetes lisos y rodamientos de rodillo, juntas de rótula y guías.



**Loctite® 8104**  
**Grasa de silicona**

- Grasa para válvulas y empaquetaduras.
- Amplio intervalo de temperaturas.
- Lubrica la mayoría de los componentes de plástico y elastómeros.

**H1 NSF Reg. No.: 122981.**



**Loctite® 8101**  
**Lubricante para cadenas**

- Grasa adherente para sistemas mecánicos abiertos con propiedades antimoho.
- Protege contra el ingreso de agua.
- Excelente resistencia frente a el desgaste y las altas presiones.
- Lubrica cadenas, engranajes abiertos y tornillos sinfín.

# Lubricación – Antigripantes

- Impiden el agarrotamiento y el gripado durante el montaje y funcionamiento
- Inhiben la corrosión y la oxidación en ambientes agresivos químicos y térmicos
- Previenen el desgaste y la soldadura en frío durante el montaje y funcionamiento

## Sugerencias prácticas:

- Loctite® 8060 y Loctite® 8065 ahora ofrecen el mismo rendimiento en una nueva fórmula en barra semisólida, limpia, rápida y fácil de aplicar.

## Solución

### Aplicaciones de altas prestaciones

Alta resistencia al agua

8023

Gran pureza

8013

Protección prolongada

8009

Altas cargas

8025  
(AS767)

| Color                    | Negro                                                          | Gris oscuro                   | Negro                                      | Plata                                               |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Agente lubricante sólido | Grafito, calcio, nitrato de boro e inhibidores de la corrosión | Grafito y óxido de calcio     | Grafito y fluoruro de calcio               | Aluminio, Níquel y Aditivos de Extrema Presión (EP) |
| Clase N.L.G.I.           | N.A.                                                           | N.A.                          | N.A.                                       | 1                                                   |
| Temperatura operativa    | De -30 °C a +1,315 °C                                          | De -30 °C a +1,315 °C         | De -30 °C a +1,315 °C                      | De -30 °C a +1,200 °C                               |
| Capacidades              | 454 g con aplicador de Brocha                                  | 454 g con aplicador de Brocha | 454 g con aplicador de Brocha, 3,6 kg Lata | 400 ml Aerosol, 1 l Bote                            |

Equipo especial disponible bajo pedido.  
N.A.: No aplicable.



#### Loctite® 8023 con aplicador de brocha

- Antigripante de gran resistencia al lavado.
- Para acero inoxidable.

**Homologaciones:**  
**American Bureau of Shipping certified;**  
**MIL-PRF-907E.**



#### Loctite® 8013 con aplicador de brocha

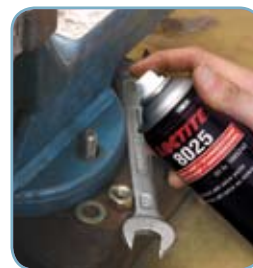
- Antigripante de gran pureza, exento de metales.
- Excelente resistencia química.
- Para acero inoxidable.
- Ideal para aplicaciones en la industria nuclear.

**PMUC; D50YP12 General Electric; TIL 1117-3R1.**



#### Loctite® 8009 con aplicador de brocha

- Antigripante exento de metales.
- Consigue una lubricación duradera.
- Para todos los metales incluidos el acero inoxidable y el titanio.



#### Loctite® 8025 (AS 767)

- Antigripante en base de Níquel.
- Para un fácil desmontaje.
- Aplicaciones típicas: pernos, tornillos, tuercas, etc.





## Aplicaciones estándar

Antigripante en base de cobre

**8007/8008  
8065**

Antigripante en base de aluminio

**8150/8151  
8060**

Antigripante exento de metales

**8156**

Pasta / aerosol de montaje de MoS<sub>2</sub>

**8154**

Antigripante de grado alimentario

**8014**

| Cobre                                                              | Gris                                                             | Blanco              | Negro               | Blanco                                           |
|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------|--------------------------------------------------|
| Cobre y grafito                                                    | 8150/8151<br>Aluminio, grafito, EP<br>8060<br>Aluminio y grafito | Cerámico            | MoS <sub>2</sub>    | Aceite blanco y aditivos de extrema presión (EP) |
| N.A.                                                               | 1                                                                | 2                   | 1                   | N.A.                                             |
| De -30 °C a +980 °C                                                | De -30 °C a +900 °C                                              | De -30 °C a +900 °C | De -30 °C a +450 °C | De -30 °C a +400 °C                              |
| 400 ml Aerosol,<br>113 g, 454 g Brocha,<br>3.6 kg Lata, 20 g Barra | 400 ml Aerosol,<br>500 g, 1 kg,<br>20 g Barra                    | 500 g Lata          | 400 ml Aerosol      | 907 g Lata                                       |



**C5-A®  
Loctite® 8007 en aerosol  
Loctite® 8008 con  
aplicador de brocha  
Loctite® 8065 en barra**

- Antigripante en base de cobre.
- Aplicaciones típicas: tornillos, tuercas, tuberías, pernos de escapes, pernos de frenos de zapata.



**Loctite® 8150 en Lata  
Loctite® 8151 en Aerosol  
Loctite® 8060 en Barra**

- Antigripante en base de aluminio.
- Protege las conexiones roscadas.
- Previene el gripado y la corrosión.
- Aplicaciones típicas: tornillos, tuercas, tuberías, intercambiadores de calor y conexiones de quemadores de aceite y de gas.



**Loctite® 8156 en lata**

- Antigripante exento de metales.
- Previene el gripado y el bloqueo.
- Soporta altas cargas a bajas velocidades y altas temperaturas.
- Aplicaciones típicas: tubos de escape de motores de combustión y conexiones de quemadores de aceite y de gas.



**Loctite® 8154 en aerosol**

- Pasta de montaje a base de MoS<sub>2</sub>.
- Facilita el montaje y desmontaje de piezas cilíndricas.
- Soporta condiciones de operación extremas.
- Lubrica y sella piezas cilíndricas, rodamientos y ruedas dentadas de movimiento lento.

**H2 NSF Reg. N°: 122982.**



**Loctite® 8014 en lata**

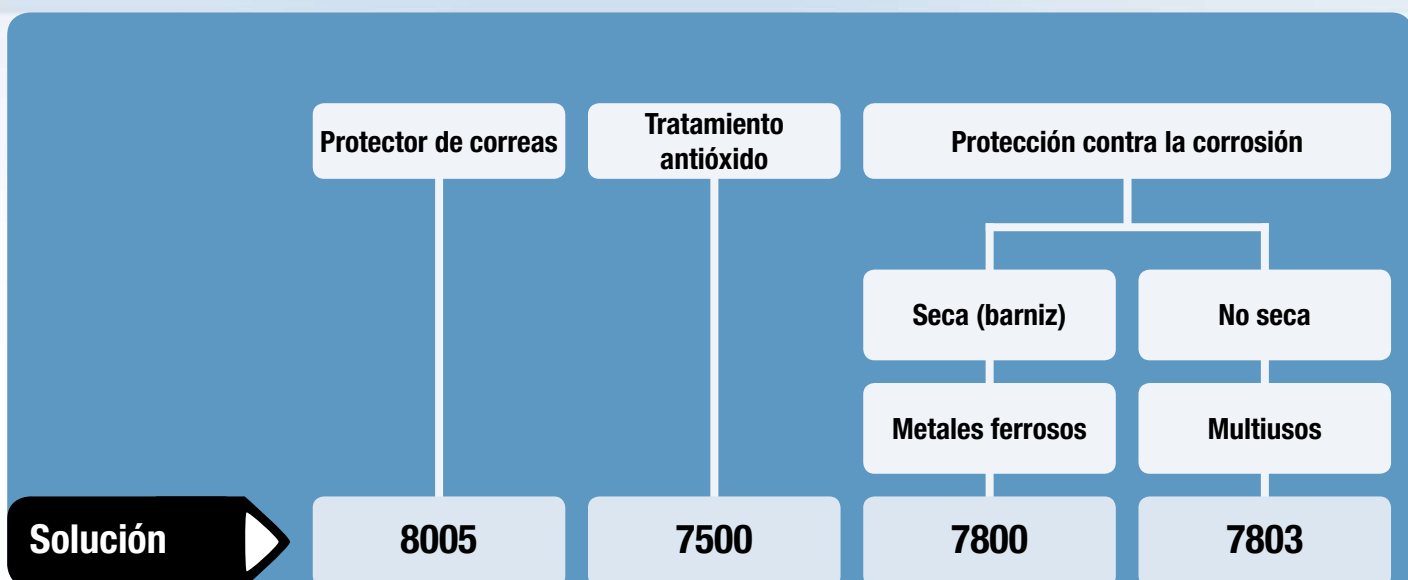
- Antigripante exento de metales para aplicaciones donde hay contacto con alimentos.
- Para componentes de acero inoxidable.
- Puede utilizarse en entornos húmedos.

**H1 NSF Reg. N°: 123004.**



# Tratamiento Superficial y Anticorrosión

- Estabilizan el óxido existente
- Protegen contra la corrosión
- Previenen la corrosión electroquímica
- Aumentan la fricción de las correas



|                       |                 |            |                     |                                    |
|-----------------------|-----------------|------------|---------------------|------------------------------------|
| Descripción           | Aerosol líquido | Antióxido  | Aerosol de Zinc     | Recubrimiento Protector de Metales |
| Color                 | Amarillo claro  | Negro mate | Gris                | Blanco                             |
| Temperatura operativa | N.A.            | N.A.       | De -50 °C a +550 °C | De -30 °C a +60 °C                 |
| Capacidades           | 400 ml Aerosol  | 1 l Lata   | 400 ml Aerosol      | 400 ml Aerosol                     |



**Loctite® 8005**  
Protector de correas

- Previene los deslizamientos.
- Incrementa la fricción en todo tipo de correas.
- Alarga la vida media de la correa.



**Loctite® 7500**  
Antióxido

- Convierte el óxido existente en una base estable.
- Protege las superficies de la corrosión.
- El producto curado actúa como una imprimación para pintar.
- Para materiales metálicos como tuberías, válvulas, racores, tanques de almacenaje, vallas, guardarrales, cintas transportadoras, equipos de construcción y agrícolas, etc.



**Loctite® 7800**  
Aerosol de Zinc

- Excelente protección frente a la corrosión catódica en metales ferrosos.
- Restaura la protección de las piezas galvanizadas.
- Aplicaciones típicas: para el acabado de las piezas metálicas después de la soldadura. Protege a largo plazo las piezas de metal ensambladas.



**Loctite® 7803**  
Recubrimiento protector de metales en aerosol

- No seca, no es pegajoso.
- Protección duradera frente a la corrosión.
- Para hierro, acero, laminas de acero, moldes, máquinas e instalaciones que tienen que estar almacenados en el exterior.

# Productos para Reparaciones de Emergencia

|             | Sustitución de juntas tóricas                                                                                                           | Rellenar huecos, reparar defectos no estructurales                                                                                                                | Detectar fugas de gas                                                                                                                        | Eliminar fugas en tuberías                                                                                                                                                    |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Solución    | O-Ring kit                                                                                                                              | 3463                                                                                                                                                              | 7100                                                                                                                                         | 5070                                                                                                                                                                          |
| Descripción | <ul style="list-style-type: none"> <li>Elimina la necesidad de mantener existencias de juntas tóricas de diferentes tamaños.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pasta amasable cargada con acero.</li> <li>Ideal para reparación de emergencia de tuberías y tanques con fugas.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Facilita la detección de micro fugas o fugas más grandes en sistemas de conducción de gas.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Muy fácil de usar.</li> <li>Reparación temporal, o a medio plazo, de fugas en tuberías y para el refuerzo de áreas débiles.</li> </ul> |



## Juntas Tóricas Loctite®

- Ahorra la necesidad de un desmontaje completo.
- Las juntas son resistentes al agua y aceite y tan resistentes como el propio caucho.
- El Kit contiene: 7 diámetros estándar de cordón de nitrilo, útil de empalme, cuchilla de seguridad y adhesivo instantáneo Loctite® 406.



## Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ barra

- Tiempo de trabajo 3 min. Fija en 10 min.
- Se adhiere en superficies húmedas, cura bajo el agua.
- Resistente a los productos químicos y a la corrosión.
- Puede ser taladrado, lijado y pintado.
- Alisa las soldaduras, repara pequeñas grietas en fundición y rellena los agujeros sobredimensionados.
- Tamaños disponibles: 50 g y 114 g.



## Loctite® 7100 Detector de fugas

- Forma burbujas en áreas donde hay una fuga.
- No es tóxico.
- No es inflamable.
- Está recomendado para utilizar con todos los gases y mezclas, excepto oxígeno puro. Se puede usar también en tuberías de hierro, cobre y plástico.



## Loctite® 5070 KIT de Reparación de tuberías

- Repara fugas en tuberías en 1 hora.
- No se necesitan herramientas.
- Máxima temperatura 120 °C.
- El kit contiene: Guantes protectores, una barra de Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ y una cinta de GRP impregnada de uretano.

# Equipos

- Diseño ergonómico para la aplicación manual de los adhesivos y fluidos Loctite® desde el envase original
- Para un uso manual simple, limpio y preciso
- Reduce los excesos y la exposición del operario
- Excelente compatibilidad con los productos Loctite®



**Loctite® 97001 / 98414**  
**Bomba peristáltica manual**

- Dosificador portátil.
- Se monta fácilmente sobre cualquier bote de productos anaeróbicos de 50 ml (98414) o 250 ml (97001).
- Dosifica desde 0,01ml a 0,04ml.



**Loctite® 97040**  
**Pistola Manual de Cartuchos de 300 ml**

- Accionada a mano, se puede usar con todos los cartuchos estándar de 300 ml.
- Sistema de carga rápida para cambiar los cartuchos de forma fácil y limpia.



**Loctite® 97002**  
**Pistola neumática de cartuchos**

- Para dosificar todos los productos envasados en cartuchos de 300 ml y tubos compresibles de 250 ml.
- Regulador de presión integrado.
- Válvula de despresurización rápida que reduce los goteos.



**Loctite® 96001 / 97042**  
**Pistola para Cartuchos Dobles de 50 ml**

- Dispensador manual para cartuchos dobles de 50 ml (pistola manual 96001 / pistola neumática 97042).
- Aporta un óptimo valor coste/eficiencia en la aplicación del producto con el mínimo desperdicio.
- Válido para relación de mezcla 1:1 / 1:2 / 1:10.



**Loctite® 96003 / 983437**  
**Pistola para cartuchos dobles de 200 ml**

- Dispensador manual para cartuchos dobles de 200 ml (Pistola manual 96003 / pistola neumática 983437).
- Aporta un óptimo valor coste/eficiencia para aplicar el producto con el mínimo desperdicio.
- Válido para relación de mezcla 1:1 / 1:2.



**Loctite® 983438 / 983439**  
**Pistola para cartuchos dobles de 400 ml**

- Pistola para cartuchos dobles de 400 ml (pistola manual 983438 / pistola neumática 983439).
- Aporta un óptimo valor coste/eficiencia para aplicar el producto con el mínimo desperdicio.
- Válido para relación de mezcla 1:1 / 1:2.



**Loctite® 1047326**  
**Pistola eléctrica para aplicar cartuchos de 300ml**

- Potente herramienta que dosifica hasta los materiales de alta viscosidad.
- Funciona con una batería recargable que dispensa hasta 80 cartuchos con una carga.



**Loctite® 98548**  
**Dosificador Peristáltico**

- Para adhesivos de baja viscosidad no tixotrópicos.
- Permite aplicaciones precisas con caudal controlado.
- Se puede utilizar en modo manual o semiautomático.
- No necesita presión de aire.



**Loctite® 98666**  
**Dosificador de jeringa**

- Indicador analógico, temporizador digital.
- Dosificador de uso general de productos desde muy fluidos a pastosos.
- Dosifica gotas precisas en modo temporizado, o cordones en modo continuo.
- Para productos envasados en jeringas de 10 ml o 30 ml.



**Loctite® 97009 / 97121 / 97201**  
**Sistema integrado de dosificación semiautomático**

- Combina una consola de control y un depósito en una sola unidad.
- Proporciona control digital del tiempo, señal de depósito vacío y de final de ciclo.
- Equipado con una válvula que permite tanto el uso estático como el manual.

### **Loctite® Soluciones de equipos**

Los productos Loctite® se utilizan en una gran variedad de aplicaciones: Uniones con adhesivos, Fijación de roscas, Formación de juntas, y Sellado de roscas. En algunos trabajos, basta con aplicar el producto directamente desde el envase, o el tubo, sobre las superficies que se van a unir. No obstante, en otros casos, se necesita una dosificación más precisa manual o automática.

A fin de satisfacer esta necesidad, Henkel ha desarrollado una gama de equipos especialmente diseñados para conseguir que la aplicación de los productos Loctite® sea económica, rápida, precisa y limpia. La tecnología de los equipos Henkel permite que nuestros clientes apliquen cordones, gotas o anillos continuos de adhesivos, pulverización o formación de capas por rotación de adhesivos y selladores.

Henkel proporciona una completa gama modular de equipos dosificadores de Loctite®, que van desde los simples dosificadores manuales a los sistemas completamente automatizados, incluyendo seguimiento de la dosificación por monitorización del caudal o mediante detección sobre la pieza. Henkel también suministra sistemas de curado ultravioleta que se adaptan a las necesidades específicas de curado de sus clientes.

Además de los equipos estándar disponibles, Henkel puede diseñar y construir otros aparatos, de acuerdo con los requisitos establecidos por los clientes, proporcionando soluciones únicas para usos especiales. Una línea estándar de robots x-/y- facilita la automatización del proceso de ensamblaje. Estos equipos especiales se sirven bajo pedido.





# Equipos

## 1 1/2" Boquilla Flexible Dosificadora. Aguja Dosificadora, Polipropileno (PPF), Rosca helicoidal.

| Producto                                                                          | Artículo N°. | N° IDH. | Color | Calibre | Diámetro int. en mm |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------|-------|---------|---------------------|
|  | 97229        | 142640  | Ámbar | 15      | 1,37                |
|                                                                                   | 97230        | 142641  | Verde | 18      | 0,84                |
|                                                                                   | 97231        | 142642  | Rosa  | 20      | 0,61                |
|                                                                                   | 97232        | 142643  | Rojo  | 25      | 0,25                |

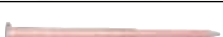
## 1 1/4" Boquilla Cónica, Aguja dosificadora, Polietileno, Cónica (PPC), Rosca helicoidal.

| Producto                                                                          | Artículo N°. | N° IDH. | Color | Calibre | Diámetro int. en mm |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------|-------|---------|---------------------|
|  | 97221        | 88660   | Gris  | 16      | 1,19                |
|                                                                                   | 97222        | 88661   | Verde | 18      | 0,84                |
|                                                                                   | 97223        | 88662   | Rosa  | 20      | 0,61                |
|                                                                                   | 97224        | 88663   | Azul  | 22      | 0,41                |

## 1/2" Boquilla dosificadora de alta precisión. Aguja dosificadora, Acero Inoxidable, Estándar (SSS), R. helicoidal.

| Producto                                                                            | Artículo N°. | N° IDH. | Color | Calibre | Diámetro int. en mm |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------|-------|---------|---------------------|
|  | 97225        | 88664   | Ámbar | 15      | 1,37                |
|                                                                                     | 97226        | 88665   | Verde | 18      | 0,84                |
|                                                                                     | 97227        | 88666   | Rosa  | 20      | 0,61                |
|                                                                                     | 97228        | 88667   | Rojo  | 25      | 0,25                |

## Boquillas dispensadoras adicionales y accesorios.

| Producto                                                                            | Artículo N°. | N° IDH. | Descripción                                                                                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | 97216        | 303605  | Kit de jeringas de 10 CC.                                                                                    |
|  | 97233        | 88672   | Kit de adaptadores Luer-Lok® 20 Luer-Loks® y 5 adaptadores.                                                  |
|  | 97238        | 218272  | Agujas de aplicación, acero inoxidable y revestimiento de PTFE (SSTL), Calibre 25 (bolsa de 50 Uds).         |
|  | 97248        | 218275  | Tapones (bolsa de 50 Uds).                                                                                   |
|  | 97262        | 218288  | Pack de agujas: 2 de cada una de las Agujas de Aplicación.                                                   |
|  | 97290        | 397462  | Aguja dosificadora PP 520GA, (Bolsa de 50 Uds).                                                              |
|  | 97511        | 530835  | Aguja Tri-Nozzle. Ayuda a eliminar las burbujas en aplicaciones de formación de juntas anaeróbicas (10 Uds). |
|  | 984569       | 478562  | Kit Boquilla Mezcladora Cuadrada de 50 ml, 10 Uds. Mezclador Estático SQ 5.3-24.                             |
|  | 984570       | 478563  | Kit Boquilla Mezcladora Cuadrada de 200 / 400 ml, 10 Uds. Mezclador Estático SQ 7.5-24.                      |
|  | K1003100     | 88805   | Aguja Luer 0,5 mm (50 Uds).                                                                                  |
|  | K1003200     | 142674  | Aguja Luer / 2 mm, (50 Uds).                                                                                 |
|  | 98463        | 720221  | Boquilla mezcladora de 50 ml 3030, 10:1 Sólo para cartuchos S (10 Uds).                                      |

## Seminario sobre Mantenimiento

El Seminario sobre Mantenimiento es un programa de formación práctico sobre el uso de los productos Loctite® para su aplicación en mantenimiento, reparaciones y puestas a punto.

Este programa proporcionará a sus empleados los conocimientos y las herramientas necesarias para:

- Mejorar la Fiabilidad.
- Mejorar la Seguridad.
- Ahorrar Tiempo.
- Reducir el Consumo de Líquidos (Fugas).
- Reducir los Costes Energéticos.

### Ofrecemos formación práctica en:

#### ● Formación Estándar sobre Fiabilidad:

- Fijación de roscas.
- Sellado de roscas y tuberías
- Juntas
- Retención

#### ● Formación en Soluciones de Mantenimiento:

- Reconstrucción de metales.
- Lubricación.
- Tratamiento de superficies y prevención de la corrosión.
- Uniones.
- Unión y Sellado flexibles.

#### ● Formación complementaria:

- Limpieza.

### Características clave de los seminarios:

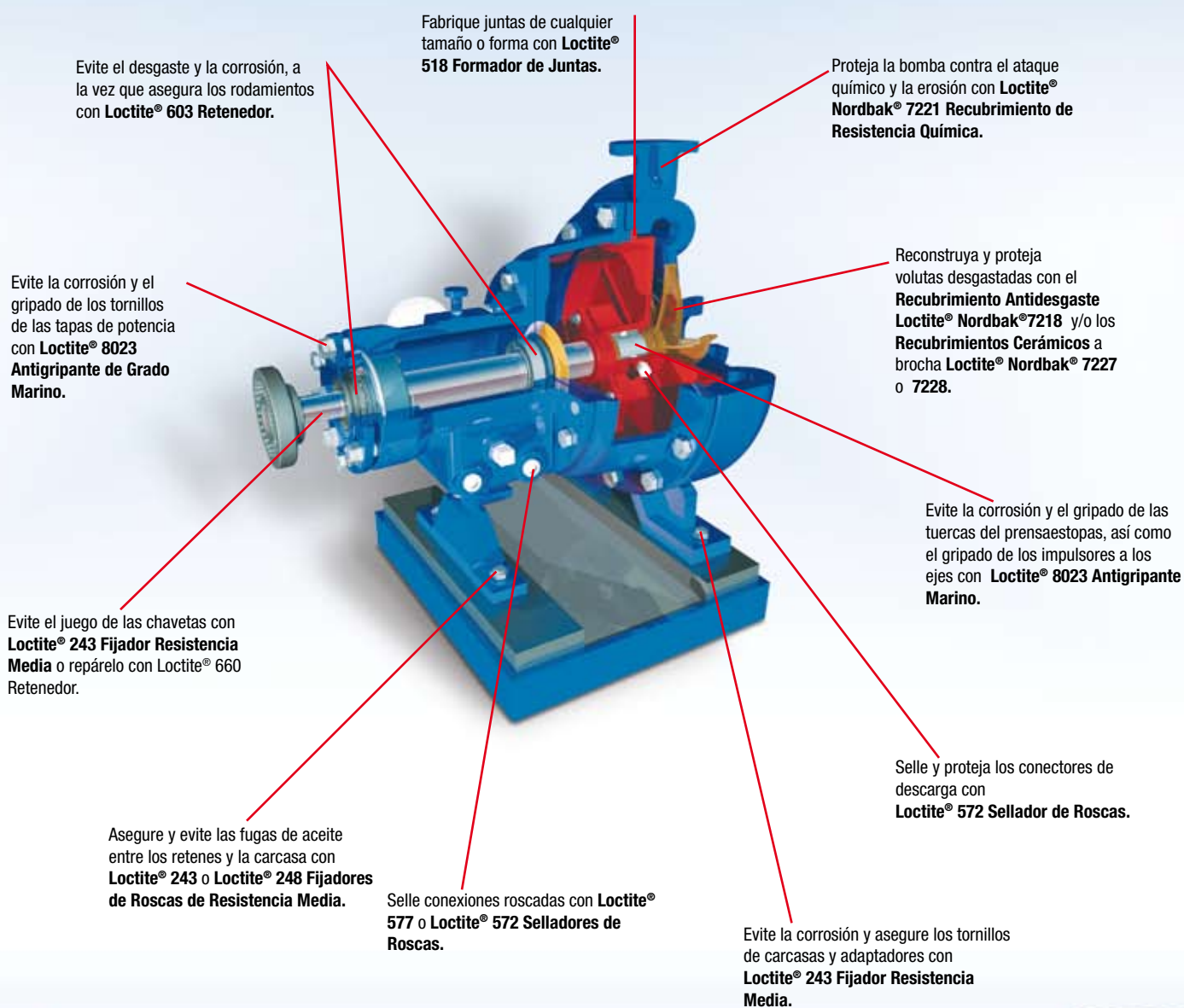
- Estudio previo de la planta.
- Formación práctica.
- Cubre todos los oficios.
- Se imparte en la planta.
- Incluye los materiales de formación.
- Estudio de las causas comunes de avería y su prevención.
- El seminario estándar de 2 horas puede adaptarse a sus necesidades mediante un examen previo de la planta.
- Seguimiento en la planta.



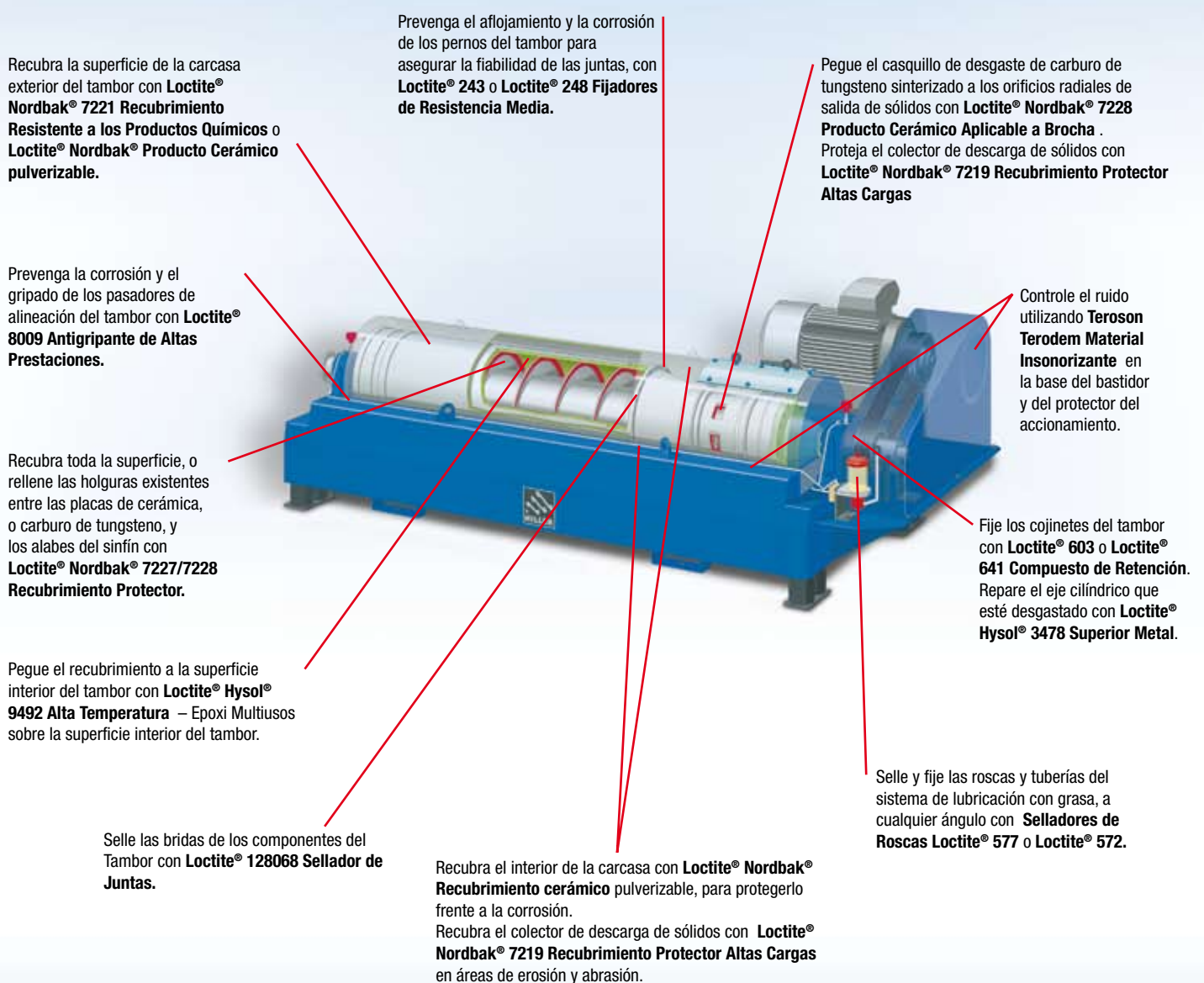
# Bombas y Decantadores Centrífugos

- Previenen costosas paradas de producción
- Incrementan la fiabilidad y el rendimiento
- Crean juntas de cualquier tamaño o forma
- Sellan roscas a bajas temperaturas
- Previenen el desgaste y la corrosión

Las carcasas, impulsores y volutas de las bombas se desgastan por efecto de la corrosión, la erosión, la cavitación y el deterioro mecánico. Todos estos posibles daños pueden repararse de forma efectiva y económica empleando productos Loctite®.



Los decantadores centrífugos industriales, utilizados para separar, purificar, extraer y lavar diversos materiales están sometidos a un severo desgaste. Los productos Loctite® y Teroson ayudan a alargar la vida útil de la maquinaria, así como a reducir los costes de mantenimiento.





# Cajas de Engranajes y Ejes

- Previene costosas paradas de producción
- Incrementa la fiabilidad y el rendimiento
- Crea juntas de cualquier tamaño o forma
- Sella roscas a bajas temperaturas
- Evita el desgaste y la corrosión

Las cajas de engranajes están diseñadas para proporcionar al usuario la mayor flexibilidad, precisión, rendimiento y fiabilidad requeridos en una gran variedad de aplicaciones modernas de transmisión de potencia.

Los productos Loctite® ayudan a asegurar un funcionamiento fiable y una vida útil extendida, permitiendo reparaciones rápidas que minimizan las paradas.

Elimine restos de juntas en la superficie de las bridas desmontadas con **Loctite® 7200 Quitajuntas**.

Prevenga el giro y el desgaste en el asiento de los cojinetes con **Loctite® 603** o **Loctite® 641 Retenedor Montajes Cilíndricos**.

Prevenga la corrosión, el agarrotamiento y el aflojamiento de los tornillos con **Loctite® 243** o **Loctite® 248 Fijador Resistencia Media**.

Selle las partes rígidas manteniendo cotas de diseño con **Loctite® 518** o **Loctite® 128068**.

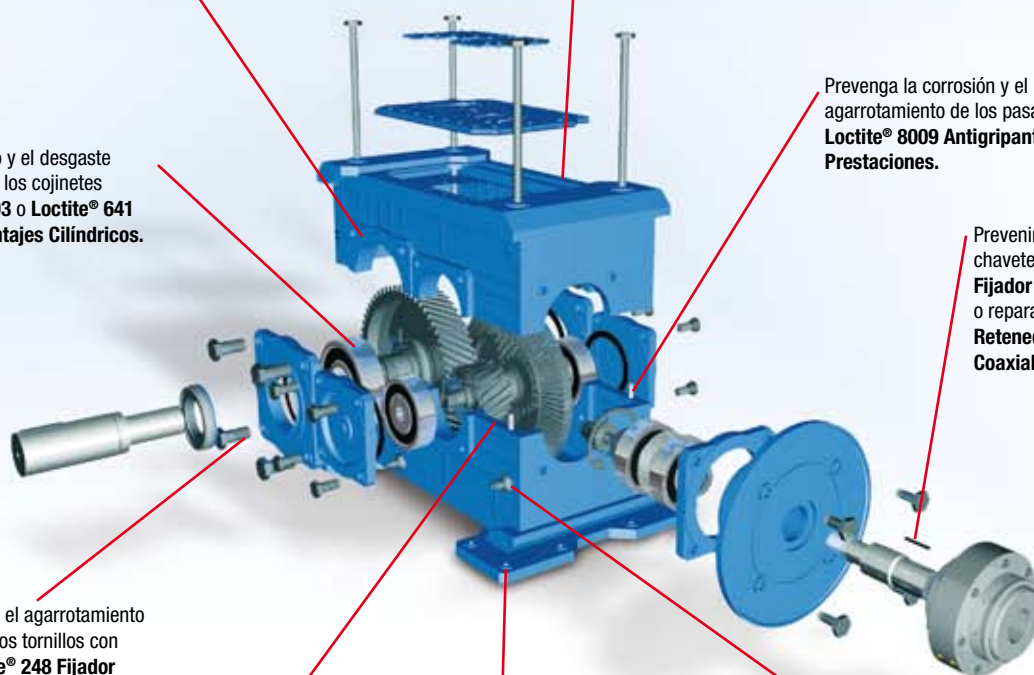
Prevenga el aflojamiento de tornillos de montaje con **Loctite® 2701 Fijador Alta Resistencia**.

Fabrique juntas de cualquier tamaño o forma en tapas flexibles y con gran espaciado entre tornillos con **Loctite® 5910 Formador de Juntas**; Para montajes rígidos utilice: **Loctite® 518 Formador de Juntas**.

Prevenga la corrosión y el agarrotamiento de los pasadores con: **Loctite® 8009 Antigripante Altas Prestaciones**.

Prevenir el desgaste del chavetero con **Loctite® 243 Fijador Resistencia Media** o reparar con **Loctite® 660 Retenedor Reparación Coaxial**.

Selle y fije racores en cualquier posición con **Loctite® 577** o **Loctite® 572 Selladores de Juntas**.



La mayoría de los montajes de ejes están sometidos a severas condiciones de funcionamiento que dan lugar a desgaste, erosión, corrosión y fugas. La amplia gama de productos Loctite® ofrece la tecnología necesaria para minimizar costosas paradas de producción, mejorar la fiabilidad y reducir considerablemente los costes.

## Productos Complementarios:

### Loctite® 7063 Limpiador y Desengrasante

- Utilícelo en todas las reparaciones para limpiar las piezas previamente a su unión.

### Loctite® 7649 Activador

- Úselo en combinación con cualquier Retenedor.
- Acelera el proceso de curado en superficies pasivas, tales como acero inoxidable, aluminio y metales revestidos y pasivados.

### Loctite® 8192 Recubrimiento de PTFE

- Úselo como agente desmoldeante para la reparación de chaveteros paralelos y ejes estriados.

## Mantenimiento Preventivo:

### Loctite® 8012 Antigripante MoS

- Previene el desgaste causado por la fricción.
- Previene la corrosión.

## Encamisado:

### Loctite® 603, 648 y 668 Retenedores

- Para ejes muy desgastados.
- Para aplicaciones de Altas cargas.
- Utilice un material de encamisado similar al del eje original.

## Unión:

### Loctite® 603, 648, 660 Retenedores y Loctite® Hysol® 9466 A+B Epoxi

- Recupere componentes desgastados o mecanizados incorrectamente utilizando adhesivos de reparación.
- La selección del adhesivo depende de la profundidad del desgaste.

## Mantenimiento Preventivo:

### Loctite® 243 y 248 Fijadores de Roscas

- Evite que las roscas se aflojen.
- Elimine el micro-movimiento que provoca el desgaste.
- Prevenga el desgaste del chavetero.
- Prevenga la corrosión.

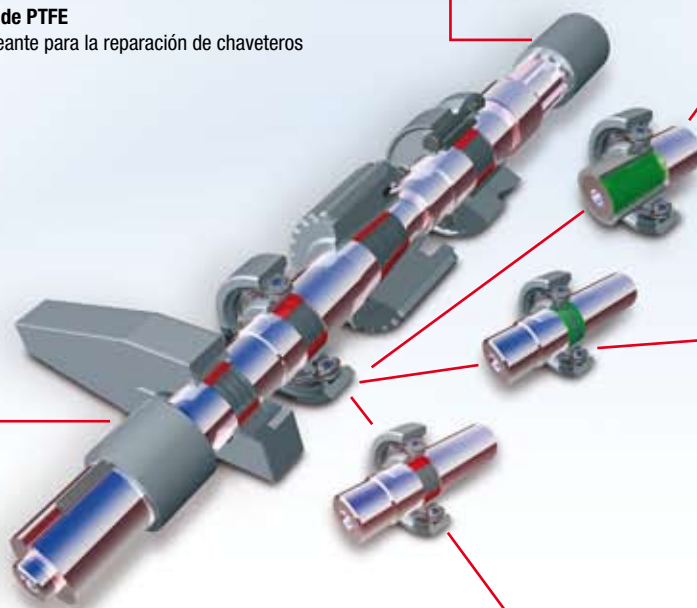
## Reconstrucción:

### Para Ejes muy desgastados Loctite® Hysol® 3478 A+B Epoxi con Relleno Metálico

- Reconstruya la superficie desgastada con Epoxi con Relleno Metálico.
- Mecanice el eje tras la reparación para conseguir que recupere el diámetro original (nominal).

## Loctite® 660 Retenedor® 7649 Activador

- Una el componente al eje desgastado.



## Información para Pedidos / Índice

| Nº Producto | Descripción                                             | Capacidades   | Nº IDH. | Página |
|-------------|---------------------------------------------------------|---------------|---------|--------|
| 222         | Fijador, Baja Resistencia                               | 10 ml         | 194414  | 10     |
|             |                                                         | 50 ml         | 88245   |        |
|             |                                                         | 250 ml        | 88246   |        |
| 243         | Fijador, Resistencia Media                              | 10 ml         | 88149   | 11     |
|             |                                                         | 50 ml         | 88148   |        |
|             |                                                         | 250 ml        | 88178   |        |
| 248         | Fijador, Resistencia Media, Semisólida en barra         | 9 g           | 540494  | 11     |
|             |                                                         | 19 g          | 540477  |        |
| 268         | Fijador, Alta Resistencia, Semisólida en barra          | 9 g           | 540903  | 11     |
|             |                                                         | 19 g          | 540911  |        |
| 270         | Fijador, Alta Resistencia                               | 10 ml         | c.d.    | 11     |
|             |                                                         | 50 ml         | 88439   |        |
|             |                                                         | 250 ml        | 88440   |        |
| 2701        | Fijador, Alta Resistencia                               | 10 ml         | c.d.    | 11     |
|             |                                                         | 50 ml         | c.d.    |        |
|             |                                                         | 250 ml        | 229255  |        |
| 278         | Fijador, Alta Resistencia                               | 50 ml         | 1133960 | 11     |
|             |                                                         | 250 ml        | 1134519 |        |
| 290         | Fijador, Capilaridad                                    | 10 ml         | c.d.    | 10     |
|             |                                                         | 50 ml         | 88464   |        |
|             |                                                         | 250 ml        | 88465   |        |
| 319/7649    | Kit Especial Retrovisores<br>Kit Adhesión Vidrio-Metal  | 0.5 ml        | 88042   | 20     |
|             |                                                         | 5 g / 4 ml    | c.d.    |        |
| 330/7388    | MULTI-BOND® Kit                                         | 50 ml / 40 ml | c.d.    | 21     |
| 330         | Adhesivo Estructural, Tenaz, Sin mezclas                | 315 ml        | 88487   | 21     |
| 3030        | Adhesivo Estructural                                    | 37 ml         | 674322  | 20     |
| 3421 A+B    | Adhesivo Estructural, Uso General                       | 50 ml         | 254079  | 20     |
|             |                                                         | 200 ml        | 254080  |        |
|             |                                                         | 400 ml        | c.d.    |        |
| 3421 A      | Adhesivo Estructural, Uso General                       | 1 kg          | c.d.    | 20     |
|             |                                                         | 20 kg         | c.d.    |        |
| 3421 B      | Adhesivo Estructural, Uso General                       | 1 kg          | c.d.    | 20     |
|             |                                                         | 20 kg         | c.d.    |        |
| 3430 A+B    | Adhesivo Estructural, Curado Rápido, Ultra transparente | 24 ml         | 266585  | 21     |
|             |                                                         | 50 ml         | 945694  |        |
|             |                                                         | 200 ml        | 945695  |        |
|             |                                                         | 400 ml        | 945697  |        |
| 3450 A+B    | Adhesivo Estructural, Curado Rápido, Negro              | 25 ml         | 266981  | 21     |
| 3463        | Metal Magic Steel™ Barra                                | 50 g          | 467649  | 41     |
|             |                                                         | 114 g         | 247063  |        |
| 3471 A+B    | Metal Set S1, Kit bote                                  | 500 g         | 478272  | 26     |
| 3472 A+B    | Metal Set S2, Líquido, Kit bote                         | 500 g         | 478269  | 26     |
| 3473 A+B    | Metal Set S3, Curado Rápido, Kit bote                   | 500 g         | 478264  | 26     |

c.d.: Consultar disponibilidad.

| Nº Producto | Descripción                                                        | Capacidades | Nº IDH. | Página |
|-------------|--------------------------------------------------------------------|-------------|---------|--------|
| 3474 A+B    | Metal Set M, Resistencia al Desgaste, Kit bote                     | 500 g       | 478258  | 27     |
| 3475 A+B    | Metal Set A1, Multiusos, Kit bote                                  | 500 g       | 478252  | 27     |
| 3478 A+B    | Superior Metal, Kit bote                                           | 454 g       | 1003332 | 27     |
| 3479 A+B    | Metal Set HTA, Resistencia Alta Temperatura, Kit bote              | 500 g       | 195826  | 27     |
| 401         | Adhesivo Instantáneo, Uso General                                  | 20 g        | 88493   | 19     |
|             |                                                                    | 50 g        | 88112   |        |
|             |                                                                    | 500 g       | 233669  |        |
| 406         | Adhesivo Instantáneo, Baja Viscosidad                              | 20 g        | 88499   | 18     |
|             |                                                                    | 500 g       | 233707  |        |
| 4062        | Adhesivo Instantáneo, muy Baja Viscosidad                          | 20 g        | 98751   | 19     |
|             |                                                                    | 500 g       | c.d.    |        |
| 4204        | Adhesivo Instantáneo, Alta Temperatura                             | 20 g        | 142746  | 19     |
|             |                                                                    | 500 g       | c.d.    |        |
| 431         | Adhesivo Instantáneo, Insensible a la superficie, Alta Viscosidad  | 20 g        | 98746   | 19     |
|             |                                                                    | 500 g       | 234057  |        |
| 435         | Adhesivo Instantáneo, Goma Tenaz, Transparente                     | 20 g        | 871792  | 18     |
|             |                                                                    | 50 g        | 872322  |        |
| 454         | Adhesivo Instantáneo, Uso General Gel*<br><br>(Cartucho Prensable) | 3 g         | 321596  | 18     |
|             |                                                                    | 20 g        | 88524   |        |
|             |                                                                    | 300 g       | 88526   |        |
|             |                                                                    | 300 g       | c.d.    |        |
| 480         | Adhesivo Instantáneo, Resistencia a Pelado                         | 20 g        | 88116   | 18     |
|             |                                                                    | 500 g       | 229381  |        |
| 4850        | Adhesivo Instantáneo Flexible                                      | 20 g        | 374028  | 19     |
|             |                                                                    | 500 g       | c.d.    |        |
| 5070        | Kit Reparación de Tuberías                                         | 50mm x 1,8m | 247776  | 41     |
| 510         | Formador de Juntas, Piezas Rígidas, Alta Temperatura               | 50 ml       | 234219  | 15     |
|             |                                                                    | 250 ml      | 234238  |        |
|             |                                                                    | 300 ml      | c.d.    |        |
| 5145        | Adhesivo Sellador Flexible, No Corrosivo                           | 40 ml       | c.d.    | 22     |
|             |                                                                    | 300 ml      | c.d.    |        |
| 518         | Formador de Juntas, Piezas Rígidas                                 | 25 ml       | c.d.    | 15     |
|             |                                                                    | 50 ml       | 88154   |        |
|             |                                                                    | 300 ml      | 88543   |        |
| 5203        | Formador de Juntas, Baja Resistencia                               | 50 ml       | c.d.    | 14     |
|             |                                                                    | 300 ml      | 191316  |        |
| 5331        | Sellador de Roscas Plásticas                                       | 100 ml      | 88306   | 12     |
| 534         | Sellado de Juntas, Piezas Rígidas o Flexibles, Semisólido en barra | 9 g         | 705074  | 14     |
|             |                                                                    | 19 g        | 705079  |        |
| 5366        | Adhesivo Sellador Flexible, Transparente                           | 310 ml      | 88313   | 23     |
| 5367        | Adhesivo Sellador Flexible, Blanco                                 | 310 ml      | 88312   | 23     |
| 5368        | Adhesivo Sellador Flexible, Negro                                  | 310 ml      | 88311   | 23     |
| 5398        | Adhesivo Sellador Flexible, Alta Temperatura, Rojo                 | 310 ml      | 88382   | 23     |



## Información para Pedidos / Índice

| Nº Producto | Descripción                                                                                            | Capacidades               | Nº IDH.                 | Página |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-------------------------|--------|
| 5399        | Adhesivo Sellador Flexible, Alta Temperatura, Rojo                                                     | 310 ml                    | 88310                   | 23     |
| 542         | Sellador de Roscas, Hidráulica y Neumática                                                             | 10 ml<br>50 ml<br>250 ml  | c.d.<br>88547<br>88548  | 12     |
| 548         | Formador de Juntas, Piezas Rígidas, Semisólido en Barra                                                | 9 g<br>18 g               | 705092<br>704994        | 14     |
| 55          | Hilo Sellador de Tuberías                                                                              | 50 m<br>150 m             | 483288<br>256971        | 12     |
| 561         | Sellador de Tuberías, Semisólido en Barra                                                              | 19 g                      | 540924                  | 13     |
| 5610        | Adhesivo Sellador Flexible, Bicomponente, Negro                                                        | 400 ml                    | 1114242                 | 22     |
| 5699        | Formador de Juntas, Grandes Holguras, Resistencia al Glicol                                            | 300 ml                    | 88223                   | 15     |
| 572         | Sellador de Tuberías, Curado Lento                                                                     | 50 ml<br>250 ml           | 234486<br>234496        | 13     |
| 574         | Formador de Juntas, Piezas Rígidas, Gel                                                                | 50 ml<br>160 ml<br>250 ml | 88560<br>c.d.<br>88561  | 14     |
| 577         | Sellador de Tuberías, Uso General                                                                      | 50 ml<br>250 ml           | 541933<br>234566        | 13     |
| 586         | Sellador de Roscas Alta Resistencia, Cobre/Latón                                                       | 50 ml<br>250 ml           | 234583<br>88566         | 13     |
| 5910        | Formador de Juntas, Grandes Holguras, Flexible                                                         | 50 ml<br>300 ml           | 88353<br>88362          | 15     |
| 5970        | Formador de Juntas, Grandes Holguras, No oximico                                                       | 300 ml                    | 349760                  | 15     |
| 603         | Retenedor, Alta Resistencia, Tolera trazas de aceite                                                   | 10 ml<br>50 ml<br>250 ml  | 88152<br>88572<br>88573 | 17     |
| 620         | Retenedor, Alta Resistencia, Alta Temperatura                                                          | 50 ml<br>250 ml           | 88120<br>88574          | 17     |
| 638         | Retenedor, Alta Resistencia                                                                            | 10 ml<br>50 ml<br>250 ml  | c.d.<br>88575<br>88577  | 17     |
| 641         | Retenedor, Media Resistencia                                                                           | 10 ml<br>50 ml<br>250 ml  | c.d.<br>88580<br>88582  | 16     |
| 648         | Retenedor, Alta Resistencia, Media Temperatura                                                         | 10 ml<br>50 ml<br>250 ml  | c.d.<br>88584<br>88585  | 17     |
| 660         | Retenedor, Reparación de Grandes Holguras                                                              | 50 ml                     | 88153                   | 16     |
| 668         | Retenedor, Media Resistencia, Semisólido en Barra                                                      | 9 g<br>19 g               | 705005<br>705063        | 16     |
| 7039        | Limpiador de Contactos, Aerosol                                                                        | 400 ml                    | 88415                   | 31     |
| 7063        | Limpiador de Piezas Pequeñas, Uso General en Spray<br>Limpiador de Piezas Pequeñas, Uso General, Bidón | 400 ml<br>10l             | 563865<br>149293        | 31     |

c.d.: Consultar disponibilidad.

| Nº Producto | Descripción                                                         | Capacidades | Nº IDH. | Página |
|-------------|---------------------------------------------------------------------|-------------|---------|--------|
| 7070        | Limpiador y Desengrasante, Piezas de Plástico, Aerosol              | 400 ml      | 88432   | 31     |
| 7070        | Limpiador y Desengrasante Piezas de Plástico, Spray                 | 400 ml      | c.d.    | 31     |
| 7200        | Quitajuntas, Aerosol                                                | 400 ml      | 191318  | 31     |
| 7218        | Loctite® Nordbak® Recubrimiento Cerámico                            | 1 kg        | c.d.    | 28     |
|             |                                                                     | 10 kg       | 458216  |        |
| 7219        | Loctite® Nordbak® Recubrimiento Alto Impacto                        | 1 kg        | c.d.    | 28     |
|             |                                                                     | 10 kg       | c.d.    |        |
| 7221        | Loctite® Nordbak® Recubrimiento Resistente Químico                  | 5.4 kg      | c.d.    | 29     |
| 7222        | Loctite® Nordbak® Recubrimiento Resistente al Desgaste, Kit masilla | 1.3 kg      | c.d.    | 28     |
| 7226        | Loctite® Nordbak® Kit Recubrimiento Neumático                       | 1 kg        | 247780  | 29     |
|             |                                                                     | 10 kg       | c.d.    |        |
| 7227        | Loctite® Nordbak® Recubrimiento Cerámico Gris a Brocha              | 1 kg        | 247781  | 29     |
| 7228        | Loctite® Nordbak® Recubrimiento Cerámico Blanco a Brocha            | 1 kg        | 247782  | 29     |
| 7229        | Loctite® Nordbak® Recubrimiento Neumático HT                        | 10 kg       | 254433  | 29     |
| 7230        | Loctite® Nordbak® Recubrimiento Protector Alta Temperatura          | 10 kg       | c.d.    | 28     |
| 7234        | Loctite® Nordbak® Recubrimiento cerámico HT a Brocha                | 1 kg        | 247783  | 29     |
| 7239        | Imprimador Plásticos, CA (todos los plásticos)                      | 4 ml        | c.d.    | 32     |
| 7240        | Activador, Anaeróbicos                                              | 90 ml       | c.d.    | 33     |
| 7452        | Activador                                                           | 18 ml       | c.d.    | 33     |
|             |                                                                     | 500 ml      | 230766  |        |
| 7457        | Activador                                                           | 18 ml       | c.d.    | 33     |
|             |                                                                     | 150 ml      | 234103  |        |
| 7458        | Activador                                                           | 500 ml      | 374023  | 32     |
| 7500        | Tratamiento Anticorrosión, Bote                                     | 1 l         | c.d.    | 40     |
| 7649        | Activador                                                           | 150 ml      | 88236   | 33     |
|             |                                                                     | 500 ml      | 135252  |        |
| 770         | Imprimador                                                          | 10 g        | 88111   | 32     |
|             |                                                                     | 300 g       | 88609   |        |
| 7800        | Galvanizador en Frío de Zinc, Brillo, Aerosol                       | 400 ml      | 88409   | 40     |
| 7803        | Recubrimiento Metal, Aerosol                                        | 400 ml      | c.d.    | 40     |
| 7840        | Limpiador de Piezas Grandes (base agua)                             | 750 ml      | 191319  | 30     |
|             |                                                                     | 5 l         | 194411  |        |
|             |                                                                     | 20 l        | c.d.    |        |
| 7850        | Limpiador de Manos                                                  | 400 ml      | 102688  | 30     |
|             |                                                                     | 3 l         | 102689  |        |
| 7855        | Limpiador de Manos para Pintura y Resinas                           | 400 ml      | 194410  | 30     |
|             | Limpiador de Manos para Pintura y Resinas , Dosificador             | 1.75 l      | 194409  |        |
| 8001        | Aceite Mineral Grado Alimentario                                    | 400 ml      | 88399   | 34     |
| 8005        | Protector de Correas, Aerosol                                       | 400 ml      | 232296  | 40     |
| 8007        | Antigripante de Cobre, Aerosol                                      | 400 ml      | 247784  | 39     |
| 8008        | Antigripante de Cobre, Brocha                                       | 454 g       | 503390  | 39     |
|             |                                                                     | 113 g       | c.d.    |        |
|             |                                                                     | 3.6 kg      | c.d.    |        |

# Información para Pedidos / Índice

| Nº Producto | Descripción                                          | Capacidades | Nº IDH. | Página |
|-------------|------------------------------------------------------|-------------|---------|--------|
| 8009        | Antigripante Altas Prestaciones, Brocha              | 454 g       | 504232  | 38     |
|             | Antigripante Altas Prestaciones, Lata                | 3.6 kg      | c.d.    |        |
| 8011        | Aceite para Cadenas, Alta Temperatura, Spray         | 400 ml      | 88400   | 35     |
| 8013        | Antigripante, Alta pureza, Exento de metales, Brocha | 454 g       | 504610  | 38     |
| 8014        | Antigripante Grado Alimentario                       | 907 g       | c.d.    | 39     |
| 8021        | Aceite de Silicona, Aerosol                          | 400 ml      | 232372  | 35     |
| 8023        | Antigripante de Grado Marino, Brocha                 | 454 g       | 504650  | 38     |
| 8025        | Antigripante Base Níquel, Aerosol                    | 400 ml      | c.d.    | 38     |
|             | Antigripante Base Níquel, Botella                    | 1 l         | c.d.    |        |
| 8030        | Aceite de Corte, Bote                                | 250 ml      | 88447   | 35     |
| 8031        | Aceite de Corte, Aerosol                             | 400 ml      | 88402   | 35     |
| 8040        | Aflojador Efecto Hielo, Aerosol                      | 400 ml      | 680342  | 35     |
| 8060        | Antigripante Aluminio, Barra                         | 20 g        | 525116  | 39     |
| 8065        | Antigripante Cobre, Barra                            | 20 g        | 525386  | 39     |
| 8101        | Lubricante Cadenas, Aerosol                          | 400 ml      | 88403   | 37     |
| 8102        | Grasa Alta Temperatura, Cartucho                     | 400 g       | c.d.    | 37     |
|             | Grasa Alta Temperatura, Lata                         | 1 l         | c.d.    |        |
| 8103        | MoS <sub>2</sub> Grasa, Cartucho                     | 400 g       | c.d.    | 37     |
|             | MoS <sub>2</sub> Grasa, Lata                         | 1 l         | 88423   |        |
| 8104        | Grasa Silicona, Tubo                                 | 75 ml       | c.d.    | 37     |
|             | Grasa Silicona, Lata                                 | 1 l         | 88424   |        |
| 8105        | Grasa Mineral, Cartucho                              | 400 g       | 88420   | 36     |
|             | Grasa Mineral, Lata                                  | 1 l         | c.d.    |        |
| 8106        | Grasa Multiusos, Cartucho                            | 400 g       | 88421   | 36     |
|             | Grasa Multiuso, Lata                                 | 1 l         | c.d.    |        |
| 8150        | Antigripante Aluminio, Tubo                          | 500 g       | 88417   | 39     |
|             | Antigripante Aluminio, Lata                          | 1 kg        | c.d.    |        |
| 8151        | Antigripante Aluminio, Aerosol                       | 400 ml      | 88405   | 39     |
| 8154        | MoS <sub>2</sub> Spray Montaje                       | 400 ml      | c.d.    | 39     |
| 8156        | Antigripante Sin Metal, Lata                         | 500 g       | 525414  | 39     |
| 8191        | MoS <sub>2</sub> Recubrimiento Antifricción, Aerosol | 400 ml      | 232071  | 34     |
| 8192        | Recubrimiento PTFE, Aerosol                          | 400 ml      | 88408   | 34     |
| 8201        | Spray Multiuso Cinco Soluciones, Aerosol             | 400 ml      | 88414   | 35     |
| 9466 A+B    | Adhesivo Estructural, Tenaz                          | 50 ml       | 451204  | 21     |
|             |                                                      | 400 ml      | c.d.    |        |
|             |                                                      | 1 kg        | c.d.    |        |
| 9466 A      | Adhesivo Estructural, Tenaz                          | 1 kg        | c.d.    | 21     |
| 9466 B      | Adhesivo Estructural, Tenaz                          | 1 kg        | c.d.    | 21     |
| 9492 A+B    | Adhesivo Estructural, Alta Temperatura               | 50 ml       | 468311  | 21     |
|             |                                                      | 400 ml      | 468316  |        |
| 9492 A      | Adhesivo Estructural, Alta Temperatura               | 1 kg        | c.d.    | 21     |
| 9492 B      | Adhesivo Estructural, Alta Temperatura               | 1 kg        | c.d.    | 21     |
| 96001       | Pistola manual 1:1, 2:1; 50 ml                       | eq.         | c.d.    | 42     |

| Nº Producto        | Descripción                                  | Capacidades | Nº IDH. | Página |
|--------------------|----------------------------------------------|-------------|---------|--------|
| 96003              | Pistola Manual 2K 200 ml. 1:1 - 2:1          | eq.         | 267453  | 42     |
| 97001              | Pistola Manual Peristáltica 250 ml           | eq.         | 88631   | 42     |
| 97002              | Pistola Neumática Cartucho 300 ml            | eq.         | 88632   | 42     |
| 97009              | Consola Semiautomática 2L - DN               | eq.         | 215845  | 42     |
| 97040              | Dosificador Manual Cartuchos 300 ml          | eq.         | c.d.    | 42     |
| 97042              | Pistola Neumática 2K 50 ml 1:1, 2:1, 10:1    | eq.         | 476898  | 42     |
| 97121              | Válvula Pincho                               | eq.         | 88650   | 42     |
| 97201              | Pedal                                        | eq.         | 88653   | 42     |
| 983437             | Pistola Neumática 1:1, 2:1; 200 ml           | eq.         | 218315  | 42     |
| 983438             | Pistola Manual 1:1, 2:1; 400 ml              | eq.         | c.d.    | 42     |
| 983439             | Pistola Neumática 1:1, 2:1; 400 ml           | eq.         | c.d.    | 42     |
| 98548              | Dosificador Peristáltico                     | eq.         | 769914  | 42     |
| 98666              | Consola jeringas                             | eq.         | 883976  | 42     |
| 1047326            | Pistola Cox Electraflow                      | eq.         | 1047326 | 42     |
| Kit Juntas Tóricas |                                              | kit         | 88101   | 41     |
| Terostat 9120      | MS Sellador, negro                           | 310 ml      | c.d.    | 24     |
|                    | MS Sellador, gris                            | 310 ml      | c.d.    |        |
|                    | MS Sellador, blanco                          | 310 ml      | c.d.    |        |
| Terostat 9120      | MS Sellador, negro                           | 570 ml      | c.d.    | 24     |
|                    | MS Sellador, gris                            | 570 ml      | c.d.    |        |
|                    | MS Sellador, blanco                          | 570 ml      | c.d.    |        |
| Terostat 9220/9380 | MS Adhesivo Elástico, negro = Terostat 9220  | 310 ml      | c.d.    | 25     |
|                    | MS Adhesivo Elástico, gris = Terostat 9380   | 310 ml      | c.d.    |        |
|                    | MS Adhesivo Elástico, blanco = Terostat 9380 | 310 ml      | 714869  |        |
| Terostat MS 930    | MS Sellador, negro                           | 310 ml      | c.d.    | 24     |
|                    | MS Sellador, gris                            | 310 ml      | c.d.    |        |
|                    | MS Sellador, blanco                          | 310 ml      | c.d.    |        |
| Terostat MS 930    | MS Sellador, negro                           | 570 ml      | c.d.    | 24     |
|                    | MS Sellador, gris                            | 570 ml      | c.d.    |        |
|                    | MS Sellador, blanco                          | 570 ml      | c.d.    |        |
| Terostat MS 931    | MS Sellador, blanco                          | 310 ml      | c.d.    | 24     |
| Terostat MS 937    | MS Adhesivo Elástico, negro                  | 310 ml      | c.d.    | 25     |
|                    | MS Adhesivo Elástico, gris                   | 310 ml      | c.d.    |        |
|                    | MS Adhesivo Elástico, blanco                 | 310 ml      | c.d.    |        |
| Terostat MS 939    | MS Adhesivo Elástico, negro                  | 310 ml      | 710867  | 25     |
|                    | MS Adhesivo Elástico, gris                   | 310 ml      | 710866  |        |
|                    | MS Adhesivo Elástico, hueso                  | 310 ml      | c.d.    |        |
|                    | MS Adhesivo Elástico, blanco                 | 310 ml      | 710868  |        |
| Terostat MS 9399   | MS Adhesivo Elástico, cartucho doble, negro  | 2 x 200 ml  | c.d.    | 25     |
|                    | MS Adhesivo Elástico, cartucho doble, blanco | 2 x 200 ml  | c.d.    |        |
|                    |                                              |             |         |        |



# Henkel. Proveedor de soluciones

## Soluciones para el presente y el futuro

Con marcas de reconocido prestigio como Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak® y otras, Henkel es la compañía mundial líder en soluciones para primeros equipos, mantenimiento y en postventa del automóvil. Esto hace que los profesionales elijan los productos Henkel para un amplio abanico tecnológico de aplicaciones. Los clientes de Henkel se benefician de la experiencia de una empresa dedicada durante décadas a la tecnología innovadora, así como de un incomparable servicio y soporte técnico.

### **Soluciones que se adaptan a cada necesidad**

Como Proveedor de Soluciones, Henkel ofrece mucho más que productos excepcionales, también aporta resultados eficaces basados en las tecnologías y conceptos más innovadores, todo ello unido a un profundo conocimiento de las necesidades de sus clientes. Quienes se benefician consiguiendo una mayor fiabilidad, seguridad y durabilidad en cada producto.

### **Formación y Seminarios. Optimizar el potencial de los productos Henkel**

En Henkel, la formación del cliente es un esfuerzo continuo porque hasta los productos de alta calidad sólo darán buen resultado si son bien empleados. Por ello Henkel ofrece seminarios y talleres, enfocados en optimizar sus trabajos para incrementar la fiabilidad así como reducir el tiempo y los costes. Como estos cursos se realizan en las instalaciones del cliente la formación puede adaptarse, de forma personalizada, a cada empresa, después de haber realizado una visita y estudio previo de la planta.

### **Productos Henkel. Diseñados para un uso diario. Probados en los eventos más duros del mundo**



Como Proveedor Oficial del Rally Dakar durante varios años, Henkel ha asistido a los equipos competidores con productos que demuestran la excelente capacidad innovadora y tecnológica de la compañía. Durante este tiempo, el estrecho contacto ha dado lugar a una relación de confianza y entendimiento, consolidada con un apoyo eficiente y la alta calidad de los adhesivos y selladores que han ayudado a muchos de los conductores a llegar a la meta.



Para más información visite nuestra web: [www.henkel.es](http://www.henkel.es), donde podrá descargarse catálogos, hojas de datos técnicos, información técnica, etc.

Los datos que figuran en este documento constituyen únicamente una referencia. Diríjase al Departamento Técnico de Henkel para cualquier información sobre las características técnicas de estos productos.

#### **Henkel Ibérica S.A.**

Pol. Ind. Alparrache  
Camino de Villaviciosa 18-20  
28600 - Navalcarnero (Madrid)  
Tel. +34.91.860.90.00  
Fax +34.91.811.24.09

[www.loctite.es](http://www.loctite.es)